

KOMATSU



PC
35MR



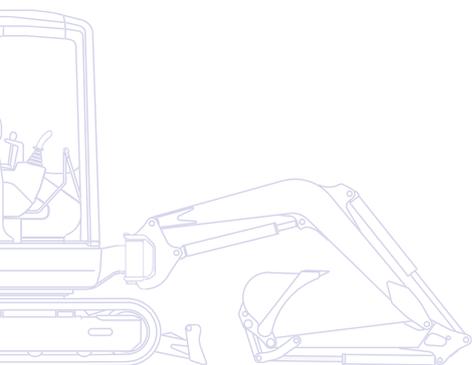
Minibagger

PC35MR-3

MOTORLEISTUNG
22,0 kW / 29,9 PS @ 2.400 U/min

BETRIEBSGEWICHT
3.575 - 3.835 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,13 m³



Auf einen Blick

Der neue Kurzheckbagger PC35MR-3 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Extrem vielseitig

- An Kundenwünsche angepasste Ausführungen erhältlich
- 1- / 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte serienmäßig
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Modernes Hydrauliksystem

- CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem
- Perfekte Ansteuerung auch bei kombinierten Bewegungen
- Schnelle und präzise Bewegungen

PC35MR-3

MOTORLEISTUNG
22,0 kW / 29,9 PS @ 2.400 U/min

BETRIEBSGEWICHT
3.575 - 3.835 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,13 m³

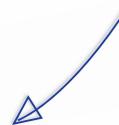
Erstklassiger Fahrerkomfort

- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz
- Schiebetür
- Servo-vorgesteuerte Bedienhebel (PPC)



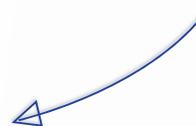
Maximale Leistung

- Hervorragende Grabkräfte und höchste Geschwindigkeit
- Höchste Stabilität und Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen
- Schnelle und präzise Bewegungen



Einfache Wartung

- Schneller Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten
- Kippbare Kabine erleichtert Zugang bei außerordentlichen Wartungsarbeiten
- Wartungsintervall von 500 Stunden



KOMTRAX

Komatsu Satellite Monitoring System

Maximale Leistung



Arbeiten in beengten Umgebungen

Der neue Kurzheckbagger PC35MR-3 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Automatische Shift-Down-Funktion

Die Fahrgeschwindigkeit wird vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird. Die Aktivierung der automatischen Shift-Down-Funktion erfolgt über einen Schalter am Schildsteuerhebel.

X-förmiger Unterwagen

Der neue Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



Modernes Hydrauliksystem

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Der PC35MR-3 ist mit dem CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.

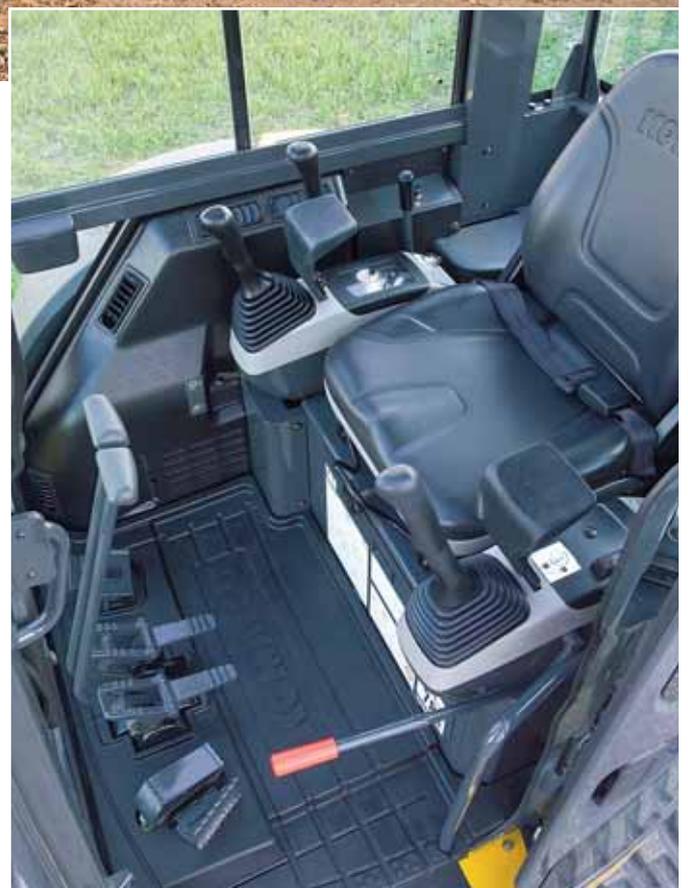


Erstklassiger Fahrerkomfort



Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC35MR-3 überragenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die optional erhältliche Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Das innovative Design der Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.





Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Ausführungen mit Kabine oder Wetter- schutzdach und Gummi-, Stahl- oder Roadlinketten stehen zur Wahl. Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarem Grabenräumlöffel.

Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



Einfache Wartung

Leichter Wartungszugang

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine nach oben gekippt werden.

Einfache Reparaturen

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub- und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für den Wechsel des Motoröls und das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks reduziert Stillstandzeiten und Kosten.



Hintere Wartungsklappe für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Vordere Wartungsklappe: leichtes Betanken

Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



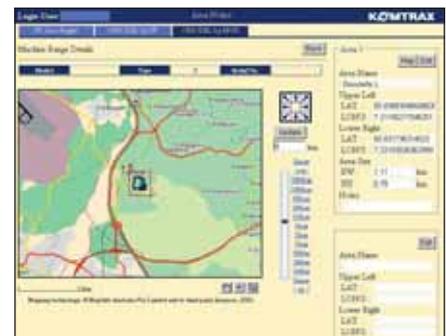
Arbeitszeiterfassung - Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



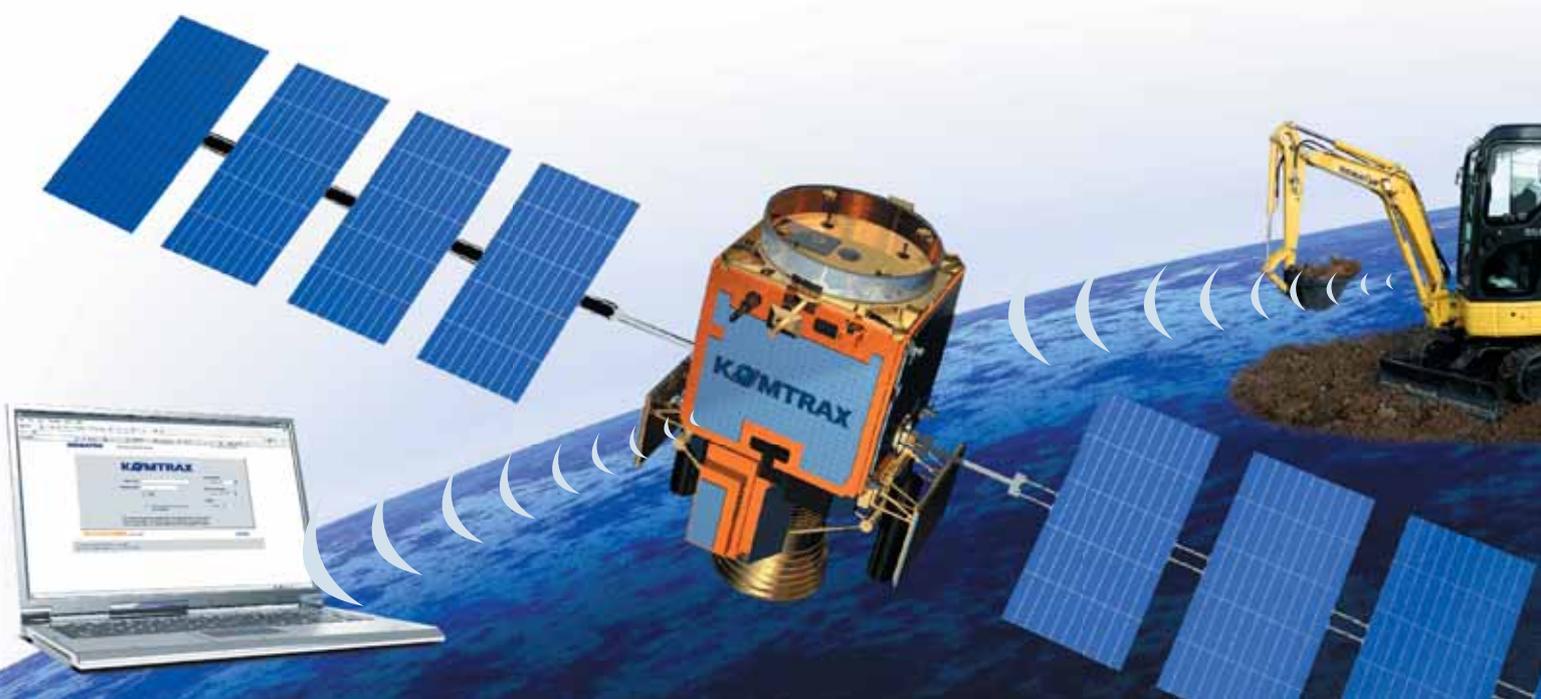
Flottenstandort - Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion - Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit - Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.



MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

| | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Modell..... | Komatsu 3D88E |
| Typ..... | 4-Takt Niederemissionsmotor |
| Hubraum..... | 1.642 cm ³ |
| Bohrung × Hub..... | 88 × 90 mm |
| Zylinderzahl..... | 3 |
| Motorleistung | |
| bei Nenndrehzahl..... | 2.400 U/min |
| ISO 14396..... | 22,0 kW / 29,9 PS |
| ISO 9249 (netto)..... | 21,6 kW / 29,4 PS |
| Max. Drehmoment/Drehzahl..... | 105,1 Nm/1.440 U/min |
| Kühlsystem..... | Wasserkühlung |
| Luftfiltertyp..... | Trockenluftfilter |
| Startereinrichtung..... | elektrisch, mit Vorwärmesystem |

BETRIEBSGEWICHT

| | |
|--|----------|
| Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016)..... | |
| Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten..... | 3.725 kg |
| Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten..... | 3.835 kg |
| Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option)..... | -150 kg |

HYDRAULIKSYSTEM

| | |
|--|-----------------------|
| Typ..... | Komatsu CLSS |
| Hauptpumpe..... | 2 Verstellpumpen |
| Max. Fördermenge..... | 36,1 × 2 + 19,8 l/min |
| Einstellung Überdruckventile..... | 26 MPa (260 bar) |
| Hydraulikmotoren: | |
| Fahrtrieb..... | 2 Verstellmotoren |
| Schwenkmotor..... | Konstantmotor |
| Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge): | |
| Ausleger..... | 80 × 585 mm |
| Stiel..... | 75 × 595 mm |
| Löffel..... | 65 × 490 mm |
| Zylinder für Schwenkausleger..... | 95 × 482 mm |
| Schild..... | 95 × 140 mm |
| Losbrechkraft (ISO 6015)..... | 2.990 daN (3.050 kg) |
| Reißkraft (ISO 6015): | |
| Stiel 1.370 mm..... | 2.058 daN (2.100 kg) |
| Stiel 1.720 mm..... | 1.637 daN (1.670 kg) |

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik deaktiviert.

UMWELT

| | |
|----------------------------------|--|
| Vibrationspegel (EN 12096:1997)* | |
| Hand-Arm-Vibrationen..... | ≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,56 m/s ²) |
| Ganzkörper-Vibrationen..... | ≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,23 m/s ²) |

* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit..... 9,0 U/min

SCHILD

| | |
|------------------------------|---|
| Typ..... | Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau |
| Breite × Höhe..... | 1.740 × 355 mm |
| Max. Hubhöhe über Boden..... | 360 mm |
| Max. Einstechtiefe..... | 390 mm |

LAUFWERK

| | |
|--|-------------------------|
| X-förmiger Unterwagen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise | |
| Laufrollen (je Seite)..... | 4 |
| Bodenplattenbreite..... | 300 mm |
| Bodendruck (Standard)..... | 0,36 kg/cm ² |

ELEKTRISCHE ANLAGE

| | |
|-----------------------|--------|
| Betriebsspannung..... | 12 V |
| Batterie..... | 68 Ah |
| Lichtmaschine..... | 40 A |
| Anlasser..... | 2,3 kW |

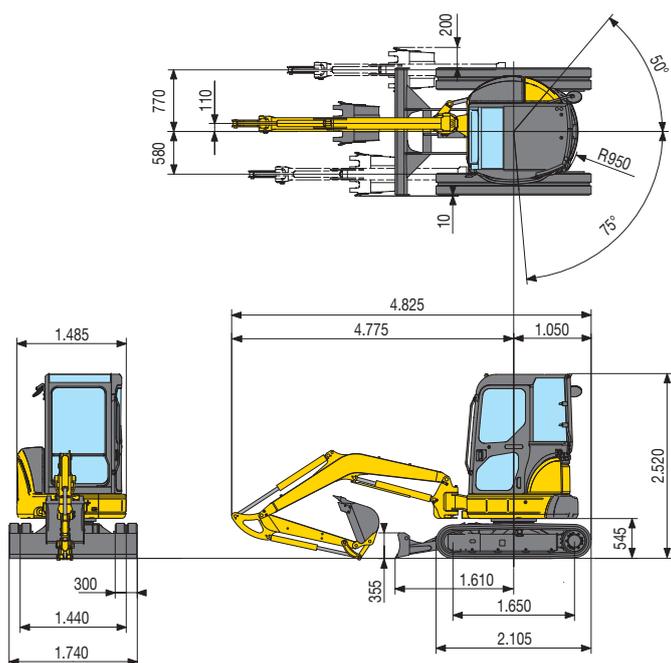
FÜLLMENGEN

| | |
|------------------------------|-------|
| Kraftstofftank..... | 44 l |
| Kühlsystem..... | 3,3 l |
| Motoröl (Nachfüllmenge)..... | 7,2 l |
| Hydrauliksystem..... | 39 l |

FAHRANTRIEB

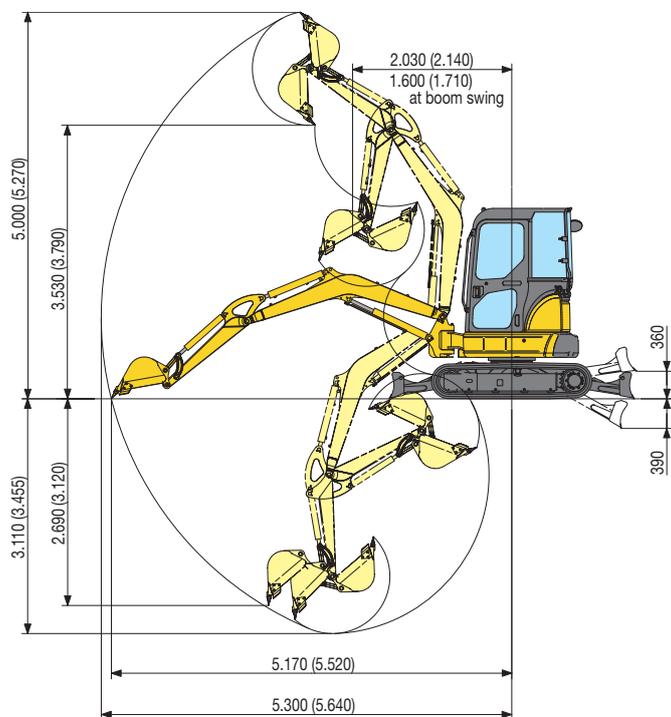
| | |
|--------------------------|--|
| Typ..... | hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale |
| Hydraulikmotoren..... | 2 × Axialkolbenmotor |
| Reduktion..... | Planetenuntersetzungsgetriebe |
| Max. Zugkraft..... | 3.530 daN (3.600 kgf) |
| Fahrgeschwindigkeit..... | 2,8 - 4,8 km/h |

Abmessungen & Arbeitsbereich



LÖFFELAUSWAHL

| Breite mm | Volumen m ³ (ISO 7451) | Gewicht kg | Anz. Zähne |
|-----------|-----------------------------------|------------|------------|
| 300 | 0,035 | 55 | 2 |
| 400 | 0,07 | 65 | 3 |
| 500 | 0,095 | 80 | 4 |
| 600 | 0,12 | 90 | 5 |
| 650 | 0,13 | 95 | 5 |



Kabine, Gummiketten, Schild abgesenkt

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe

STIELLÄNGE 1.370 mm

| A | 2 m | | 3 m | | 4 m | | Max. Ausladung | |
|------|----------|-------|----------|--------|--------|------|----------------|------|
| | Front | 360° | Front | 360° | Front | 360° | Front | 360° |
| 4 m | - | - | (*)715 | (*)715 | - | - | (*)705 | 635 |
| 3 m | - | - | (*)710 | (*)710 | (*)720 | 440 | (*)700 | 420 |
| 2 m | - | - | (*)965 | 700 | (*)775 | 435 | (*)720 | 350 |
| 1 m | - | - | (*)1.300 | 655 | (*)890 | 420 | (*)855 | 370 |
| 0 m | (*)2.630 | 1.190 | (*)1.445 | 630 | (*)945 | 410 | (*)895 | 385 |
| -1 m | (*)2.260 | 1.205 | (*)1.335 | 630 | - | - | (*)930 | 455 |
| -2 m | (*)1.455 | 1.245 | - | - | - | - | (*)900 | 710 |

Einheit: kg

STIELLÄNGE 1.720 mm

| A | 2 m | | 2,5 m | | 3 m | | Max. Ausladung | |
|------|----------|-------|----------|------|--------|------|----------------|------|
| | Front | 360° | Front | 360° | Front | 360° | Front | 360° |
| 4 m | - | - | - | - | - | - | (*)630 | 535 |
| 3 m | - | - | - | - | (*)615 | 455 | (*)640 | 385 |
| 2 m | - | - | (*)820 | 720 | (*)700 | 445 | (*)665 | 325 |
| 1 m | - | - | (*)1.190 | 670 | (*)840 | 430 | (*)700 | 305 |
| 0 m | (*)2.780 | 1.190 | (*)1.420 | 635 | (*)935 | 415 | (*)745 | 315 |
| -1 m | (*)2.515 | 1.195 | (*)1.400 | 630 | (*)910 | 410 | (*)795 | 365 |
| -2 m | (*)1.870 | 1.225 | (*)1.085 | 640 | - | - | (*)845 | 525 |

Einheit: kg

HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

Minibagger

PC35MR-3

Standardausrüstung

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung
- Schiebetür
- 300 mm Gummibodenplatten
- 1.370 mm Stiel
- 2 Fahrstufen mit automatischer Shift-Down-Funktion
- 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Stiel
- Planierschild
- Verstellbarer Fahrersitz
- Rammschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- 2 Rückspiegel
- Fahralarm
- KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System

Sonderausrüstung

- ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- 300 mm Stahlbodenplatten
- 300 mm Roadlinerketten
- 1.720 mm Stiel
- Klimaanlage
- Komatsu-Löffel (300 - 650 mm)
- Grabenräumlöffel 1.300 mm
- Ventile für Löffelzylinder
- Sicherheitsventil für Ausleger, Stiel und Schild
- Überlastwarneinrichtung
- Rundumleuchte
- Rückspiegel
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/ Wetterschutzdach
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine hinten
- PPC-Bedienhebel für Anbaugerät
- Radio-Vorbereitung
- Komatsu Schnellwechsler, mechanisch
- Löffel mit Kmax-Zähnen

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WGSS003005 12/2010

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.