

TECHNISCHE DATEN		BS 65-V
Länge x Breite x Höhe mm		673 x 343 x 965
Versandmaße (L x B x H) mm		690 x 380 x 990
Stampfeinsatzgröße (B x L) mm		280 x 336
Betriebsgewicht kg		68
Transportgewicht (mit Verpackung) kg		73
Hub an der Stampfplatte mm		8 - 81
Max. Schlagzahl 1/min		700
Arbeitsgeschwindigkeit m/min		9,5
Flächenleistung m ² /h		
Stampfeinsatz 280 mm breit		159,6
Stampfeinsatz 330 mm breit		-
Antriebsmotor		luftgekühlter Einzylinder-Zweitakt-Benzinmotor
Motorhersteller		Wacker Neuson
Typ		WM 80
Hubraum cm ³		80
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW(PS)		1,9 (2,5)
Bei Drehzahl 1/min		4.400
Benzin-Ölgemisch		100:1
Kraftstoffverbrauch l/h		0,9
Tankinhalt (Kraftstoff) l		3,0
Kraftübertragung		Vom Motor über Fliehkraftkupplung, Getriebe, Kurbeltrieb, Pleuel, Führungskolben, doppeltes Federsystem, Federzylinder auf Stampfeinsatz. Das Einkuppeln erfolgt beim Gasgeben.

TECHNISCHE DATEN		DS 70
Länge x Breite x Höhe mm		725 x 370 x 1.000
Versandmaße (L x B x H) mm		735 x 395 x 1.050
Stampfeinsatzgröße (B x L) mm		280 x 330 oder 330 x 330
Betriebsgewicht kg		83
Transportgewicht (mit Verpackung) kg		91
Hub an der Stampfplatte mm		75
Max. Schlagzahl 1/min		700
Arbeitsgeschwindigkeit m/min		13
Flächenleistung m ² /h		
Stampfeinsatz 280 mm breit		218
Stampfeinsatz 330 mm breit		257
Antriebsmotor		luftgekühlter Einzylinder-Dieselmotor
Motorhersteller		Yanmar
Typ		L 48
Hubraum cm ³		211
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW(PS)		3,1 (4,1)
Bei Drehzahl 1/min		3.600
Kraftstoffverbrauch l/h		0,9
Tankinhalt (Kraftstoff) l		4,2
Kraftübertragung		Vom Motor über Fliehkraftkupplung, Getriebe, Kurbeltrieb, Pleuel, Führungskolben, doppeltes Federsystem, Federzylinder auf Stampfeinsatz. Das Einkuppeln erfolgt beim Gasgeben.

Im Jahr 1930 hat Hermann Wacker den Stampfer erfunden und damit Entwicklungsstandards gesetzt. Bis heute können die Wacker Neuson Kunden bei Produkten und Dienstleistungen jedes Mal auf folgende Werte vertrauen: **Zuverlässigkeit, Vertrauenswürdigkeit, Qualität, Reaktionsschnelligkeit, Flexibilität und Innovation.**



0987975/01/2010/Headmail/Print 31a

Vibrationsstampfer

Das Original. Vom Erfinder und Weltmarktführer.



Beachten Sie bitte: Das Produktprogramm des Wacker Neuson Konzerns umfasst über 300 verschiedene Produktgruppen im Light und Compact Equipment. Im Light Equipment beinhaltet das Produktprogramm verschiedenste Varianten – resultierend aus unterschiedlichen Spannungs- und Frequenzverhältnissen, örtlichen Vorschriften, Marktgegebenheiten und Einsatzverhältnissen. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind deshalb in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Änderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten. Der Wacker Neuson Konzern übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der im Prospekt aufgeführten Daten. Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung des Wacker Neuson Konzerns, München. © Wacker Neuson SE 2010. Alle Rechte vorbehalten.



**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

STAMPF-
SYSTEME
ZUR BODEN-
VERDICHUNG



Seite 6

ZWEITAKTMOTOR

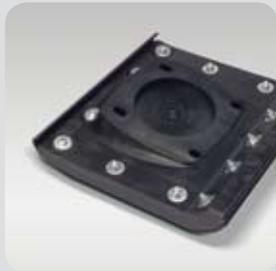
- WM 80



Seite 10

STAMPFER

- BS 30
- BS 50-2
- BS 60-2
- BS 50-2i
- BS 60-2i
- BS 50-4s
- BS 60-4s
- BS 65-V
- BS 70-2
- BS 70-2i
- DS 70



Seite 26

ZUBEHÖR

- Stampfeinsätze, Fahrvorrichtung



Seite 30

SERVICE

- Wacker Neuson Premium Service

Die Vibrationsstampfer von Wacker Neuson sind die Nr.1. **Weltweit.**

- Hochentwickeltes Stampfsystem.
- Extrem leistungsstark.
- Sehr robustes und langlebiges Gerätekonzept.
- 11 verschiedene Modellvarianten.
- Niedrige Hand-Arm-Schwingungen dank optimierter Auslegung des Führungshandgriffs.
- Weltweit einzigartig: Der emissionsarme Stampfermotor WM 80 – der Zukunftsmotor für harte Dauereinsätze.
- Einsatzerprobte: mehr als 50 % aller weltweit gekauften Stampfer kommen von Wacker Neuson.



Nur bei
Wacker Neuson:
**DER
ZWEITAKT-
STAMPFER**



Stampfer

Zahlreiche Motorisierungsmöglichkeiten:

- Zweitakter mit patentierter Öleinspritzung.
- Zweitakter für Gemischbetankung.
- Viertakter.
- Dieselmotor.

Der neue WM 80: Verbesserter Zweitaktmotor für Wacker Neuson Stampfer.

WACKER NEUSON



Niedrige Abgasemissionen.
Sauberster Benzinstampfermotor der Welt!
Geringer Verbrauch.
Hohe Leistung.

Eine kleine Förderpumpe am Walbro-Vergaser sorgt dafür, dass der WM 80 besonders schnell anspringt und sofort seine volle Leistungskraft entfaltet.



Alles, was man für das effiziente, wirtschaftliche und umweltschonende Betreiben eines Stampfers braucht: WM 80 – der Zukunftsmotor.

- Eigene Entwicklung und Fertigung.
- Neuer Auto-Choke vereinfacht die Startprozedur und ermöglicht das Starten im Leerlauf. So wird vermieden, dass sich der Stampfer sofort unkontrolliert in Bewegung setzt.
- In jeder beliebigen Schräglage einsetzbar. Im Vergleich dazu sind bei einem Viertaktantrieb maximal 20° Neigung zulässig.
- Äußerst robust, auch für den härtesten Einsatz.
- Schlankere Bauweise schützt Komponenten vor Beschädigung beim Verdichten im Graben.
- Wenige, aber dafür qualitativ hochwertige Bauteile, die auch für lange Zeit unter permanent hohen Belastungen reibungslos und sicher funktionieren.
- Mehrstufiges Luftfiltersystem, das die Ansaugluft effizient reinigt und damit die Einsatzbereitschaft des Stampfers für lange Zeit sichert.
- Nickel-Silizium-Beschichtung der Zylinder-Lauflächen für geringe Reibungswerte der Kolben-Zylinderpaarung und damit für eine längere Haltbarkeit des Motors.



Die schlanke Bauweise bietet mehr Komfort bei Verdichtung in Gräben.

Ein Antrieb, der alles vereint:

- Kraft.
- Niedrigste Emissionen.
- Bestes Leistungsgewicht.
- Langlebigkeit.
- Optimale Abstimmung des Motors auf das Stampfersystem.

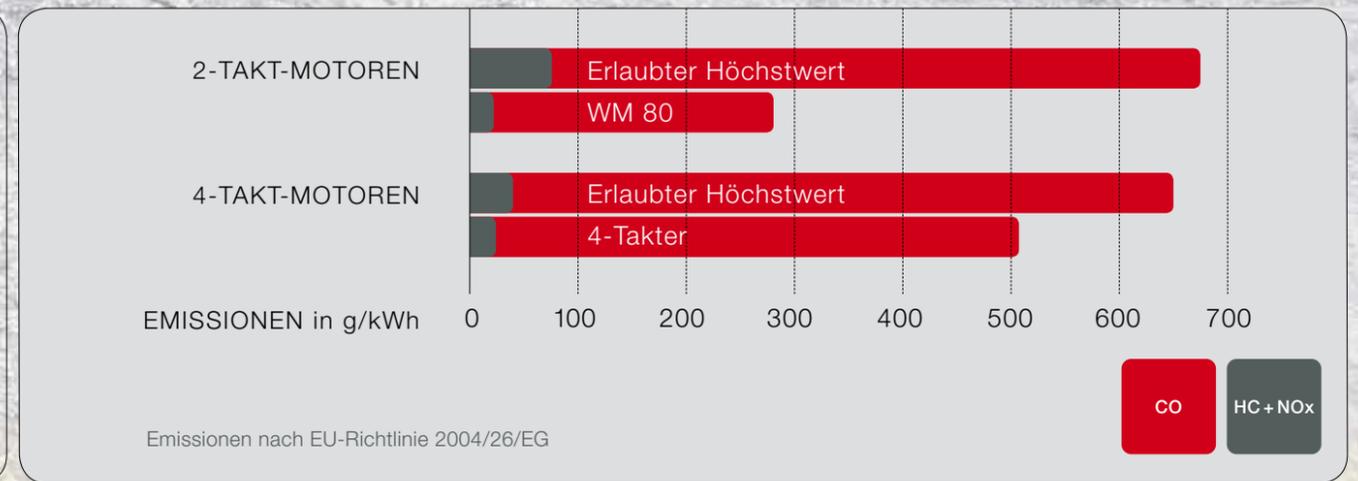
Umweltmeister 80

Eine saubere Leistung.



- 1 Der Auspuff mit Katalysator hat eine stoßabweisende, gerundete Form.
- 2 Der Zylinder hat für niedrigste Emissionen optimierte Ein- und Auslasskanäle und die modernste Oberflächentechnologie.

Komplett überarbeitete Technologie.
GERINGSTE EMISSIONS- WERTE.



Aufbau und Konstruktion des Zweitaktmotors WM 80 überzeugen ... und sorgen für besonders geringe Emissionen.

- Aufgrund der niedrigen Verbrennungstemperatur erzeugt der WM 80 nur geringe Mengen an Stickoxiden (NOx).
- Die Werte der Kohlenwasserstoffe und Stickoxide (HC + NOx) sind beim neuen WM 80 deutlich niedriger.
- Unübertroffene Leistungsdichte (kW/kg).
- Unempfindlich gegenüber Ölmangel.
- Der WM 80 verfügt über einen millionenfach bewährten Abgaskatalysator, wie man ihn aus der Automobilindustrie kennt.
- Der WM 80 Zweitakter unterschreitet alle bestehenden Abgasnormvorschriften deutlich und ist zudem der weltweit umweltfreundlichste und leistungsfähigste Benzinstampfermotor.



Der Katalysator: Millionenfach bewährt in der Automobilindustrie.

Wacker Neuson BS 30: Im Kleinen der Größte.



Ob unter Rohrleitungen,
bei den Randzonen von
Geh- und Radwegen,
bei verlegten Drainagen,
Entwässerungsschächten
oder Banketten: **der BS 30
beweist überall Format.**



Der BS 30 Zweitakter zeigt Profil und deutliche Stärken gegenüber den Viertaktern,
die nur bis maximal 20° (Neigungswinkel) gekippt werden dürfen:

- Bewährter Spezialstamper für fachgerechte Rohrverdichtung an Randzonen und im Zwickelbereich.
- Winkelunabhängiger Einsatz durch den praktischen Zweitaktmotor – auch auf kleinstem Raum wie z. B. im kritischen Rohrzwinkel-Bereich verwendbar.
- Leistungsstarker und platzsparend angeflanschter Wacker Neuson WM 80 Zweitaktmotor.
- Geringes Gewicht: dadurch einfach zu führen.
- Robustes und bewährtes Stampfsystem.
- Robuste Stampfplatte mit verschleißfester Stahlsole.

Der Klassiker
unter den Stampfern:

BS 50-2

BS 60-2



Die Zweitakter-Reihe.

- Diese Stampferreihe vereint alle Vorteile des zuverlässigen WM 80 Zweitaktmotors mit dem bewährten Wacker Neuson Stampfsystem.
- Mit langem Hub für schwere, bindige Böden.
- Leichtes und einfacheres Starten im Leerlauf durch neuen Auto-Choke.
- Schlankere Bauweise bietet optimalen Anwendungskomfort, zum Beispiel bei Verdichtung in Gräben.
- Das einzigartige dreistufige Luftfiltersystem sorgt für sehr saubere Ansaugluft.
- Die geringen Emissionen des WM 80, die weit unterhalb aller Abgasnormvorschriften liegen, schützen den Bediener vor zu hoher Schadstoffbelastung.
- Hoher Bedienkomfort und produktiver Einsatz auch über längere Zeiträume hinweg durch reduzierte Hand-Arm-Vibrationen.



Der Zweitakter mit getrennter Ölschmierung: BS 50-2i BS 60-2i

BS 50-2i
BS 60-2i

Mit patentiertem
ÖLSCHMIERUNGSSYSTEM



Die i-Serie mit patentiertem Ölschmierungssystem.

Die Zweitakt-Vibrationsstampfer der i-Serie haben eine getrennte Ölschmierung: Einfach die beiden getrennten Tanks mit Benzin bzw. Zweitakt-Öl füllen – und das **Vormischen vergessen!**

Für das optimale Mischungsverhältnis sorgt das patentierte Ölschmierungssystem. Es verringert zudem die Ablagerungen von Verbrennungsrückständen im Verbrennungsraum.

Eine Öltankfüllung reicht für bis zu 65 Betriebsstunden. Der Stampfer wird bei Ölmangel ebenso automatisch abgeschaltet wie nach 20 Minuten Leerlauf.

Zusätzlich bieten alle Stampfer der i-Reihe natürlich auch die bewährten Vorteile der Klassik-Reihe von Seite 12/13.

Zwei getrennte Tanks machen das Nachtanken einfach. Für die perfekte Mischung sorgt das patentierte Ölschmierungssystem.

Der Viertakter: BS 50-4s BS 60-4s



Einzigartig:
PRÜFT DEN ÖLSTAND
nach dem Start bei laufendem Motor – und schaltet bei Ölmenge wieder ab.



- 1 Die integrierte rote LED zeigt, ob ein Ölmenge besteht. Der dazu an der Unterseite des Kurbelgehäuses angebrachte Fühler ist verschleißfrei und dadurch zuverlässig und haltbar.
- 2 Viertakt-WM-100-Motor von Wacker Neuson.

Die 4s-Reihe mit integrierter Ölmengeabschaltung.

- Der neue Viertakt-Benzinmotor WM 100 (BS 60-4s) verfügt über 10% mehr Leistung als der WM 90 (BS 50-4s). Beide Motoren verfügen über starke Leistungsreserven für den harten Baustelleneinsatz.
- Die verbesserte Getriebeübersetzung des BS 60-4s erzeugt höhere Stampffrequenz und stärkeren Hub und sorgt so für höhere Produktivität.
- Die integrierte Ölmengeabschaltung LOSO (Low Oil Shut Off) schützt den Motor mit einer weltweit einzigartigen Technik: Nach dem Starten zeigt ein kapazitiver Mengenfühler per LED bei laufendem Motor den Ölstand an. Ist zu wenig Öl vorhanden, blinkt die LED und der Motor stellt sich innerhalb von 10 Sekunden ab. Durch den kurzzeitig laufenden Motor weiß der Bediener sofort, dass der Stampfer nicht kaputt ist, sondern Öl fehlt.
- Die einzigartige Kurbelgehäuseentlüftung und der dreiteilige Ölabbstreifring am Kolben garantieren niedrigeren Ölverbrauch.
- Das dreistufige Luftfiltersystem sorgt für sehr saubere Ansaugluft.
- Neuer Bedienkomfort: Wie bei 2-Takter jetzt mit Start-Stopp-Funktion und integriertem Benzinahn (siehe S. 18).

Stampfer-Details, die überzeugen.



Gashebel



Stampfsystem mit Ölstandskontrolle



Luftfilter



Führungshandgriff



Stampfeinsatz



Walbro-Vergaser mit Entlüftung

Stampffußverlängerung



Der Gashebel: Alles in einem. Alles im Griff.

- Motor-START-STOPP: in Stopp-Position werden Zündung und Kraftstoffzufuhr abgeschaltet.
- Integrierter Benzinhahn, der automatisch öffnet, sobald der Gashebel betätigt wird.
- Gasverstellung für individuell wählbare Schlagzahl.

Robustes Stampfsystem für einen besonders effizienten Schlag:

- Vollständige Kapselung.
- Visuelle Ölstandskontrolle über eigenes Schauglas.
- Verschleißfester, flexibler Spezial-Faltenbalg.

Immer reine Ansaugluft ... der beste Garant für Leistung und Werterhaltung:

- Leicht kontrollierbare Verschmutzungsanzeige.
- Zyklon-Vorfilter plus Schaumstoff- und Papierfilter mit großer Filterfläche.
- Minimaler Reinigungs- und Wartungsaufwand.
- Schutz vor Beschädigungen.
- Beim Luftfilterwechsel fällt der sich lösende Schmutz automatisch auf die „unreine“ Luftfilterseite.

Speziell abgefederter Führungshandgriff:

- Neu entwickelte Vibrationsdämpfung für geringere Hand-Arm-Schwingungen.
- Gute, sichere und präzise Führung des Stampfers.
- Ermüdungsfreies Arbeiten.

Extrem belastbar durch hochfesten Kunststoff:

- Geringe Schallemission.
- Tragegriff für leichten Transport serienmäßig.

Optimales Startverhalten für schnellen Einsatz:

- Die Vergaserentlüftung pumpt solange Luft aus der Vergaserleitung bis der Kraftstoff am Vergaser ankommt.
- Vergaserüberflutung ist ausgeschlossen.

Der Stampfer mit verstellbarer Hubhöhe: BS 65-V



PATENTIERTE
HUB-
VERSTELLUNG!

Variable Geschwindigkeit und vier Verdichtungsstufen.

Der BS 65-V vereint in sich die Vorteile des klassischen Wacker Neuson Zweitakters mit der Möglichkeit, vier verschiedene Verdichtungsstufen zu wählen. So können mit einem Gerät alle Bodenarten verdichtet werden, ohne dass ein zusätzliches Gerät eingesetzt werden muss.

Auf dem Boden der Realität: Vor dem Stampfereinsatz kommt die Analyse.

Die maximal erzielbare Verdichtungsqualität ist abhängig vom Material, das verdichtet werden soll, von seiner Verdichtungswilligkeit und vom Verdichtungsgerät.



Vier Hubhöhen sind einstellbar.

Stellung 1

Für glatte Abschlüsse bei Ausbesserungsarbeiten auf Asphalt oder für den Einbau von Verbundsteinpflaster.

Stellung 2

Für maßgenaue Verdichtung und Glättungsarbeiten bei Randverdichtungen. Gut geeignet auch für sandige Böden.

Stellung 3

Für optimale Verdichtungsleistung bei körnigen bis anbindigen Böden. Auch für Kies, Split, Schlacke, Magerbeton und Schotter.

Stellung 4

Für eine besonders gute Verdichtung bindiger, aber auch nasser Böden.

Der Einsatz mit niedrigem Hub ist bei Arbeiten an der Asphaltdecke vorteilhaft.



Stampfer für jede Bodenart.

Nichtbindige Böden bestehen aus Grobkörnern (Felstrümmer, Steine, Kiese und Sande). Ein ideales Betätigungsfeld für die Wacker Neuson Stampfer aller Betriebsgewichte.

Bindige Böden bestehen aus „Feinkörnern“ und lassen sich durch Vibrationseinwirkung nicht so gut verdichten. Hier sollten leichte bis mittelschwere Stampfer eingesetzt werden.

Gemischtkörnige Böden bestehen aus einer Mischung von feinkörnigem, bindigem und grob- bzw. mittelkörnigem Material. Arbeitsfelder für leichte, mittlere bis schwere Stampfer.

Enormes Leistungsgewicht:

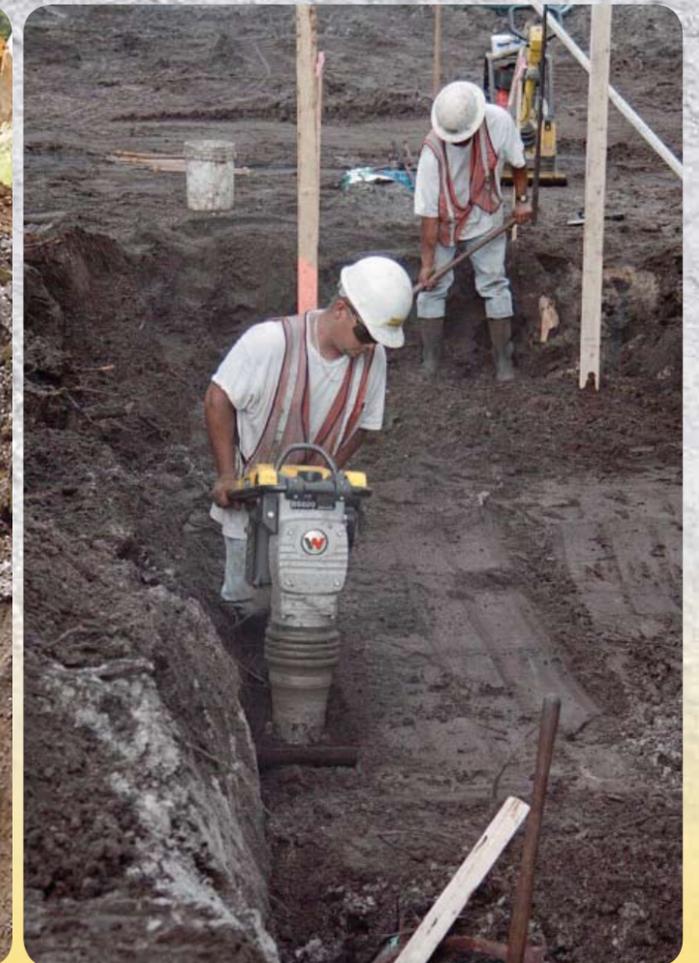
BS 70-2

BS 70-2i



Leistungsstark im Einsatz: BS 70-2 und BS 70-2i.

- Gewichtsklasse um 70 kg: Der schwerste Stampfer im Wacker Neuson Programm mit langem Hub für schwere, bindige Böden.
- Erhältlich als Gemisch-Zweitakter oder als i-Reihe mit getrennter Ölschmierung. Mehr über die Klassik- und i-Reihe erfahren Sie auf den Seiten 12 bis 15.
- Ideal geeignet, wenn hohe Verdichtungsleistung benötigt wird.
- Die speziell entwickelte Entlüftung des Vergasers leitet Luft aus der Treibstoffleitung aus und erleichtert das Starten des Motors.
- Sehr saubere Ansaugluft durch das integrierte, dreistufige Luftfiltersystem.
- Hoher Bedienkomfort durch reduzierte Hand-Arm-Vibrationen.



Der Dieselstampfer: DS 70

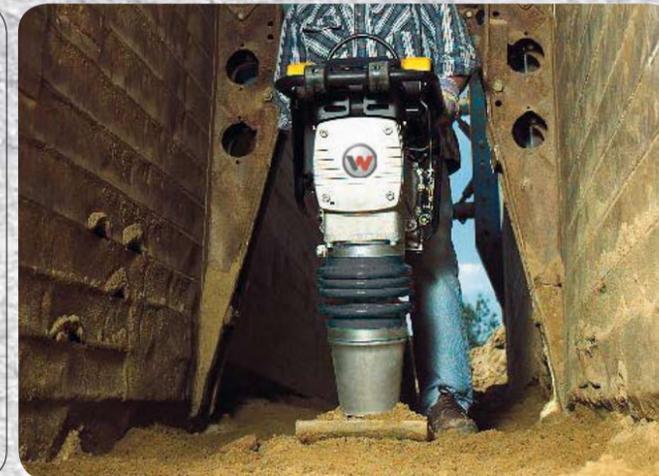
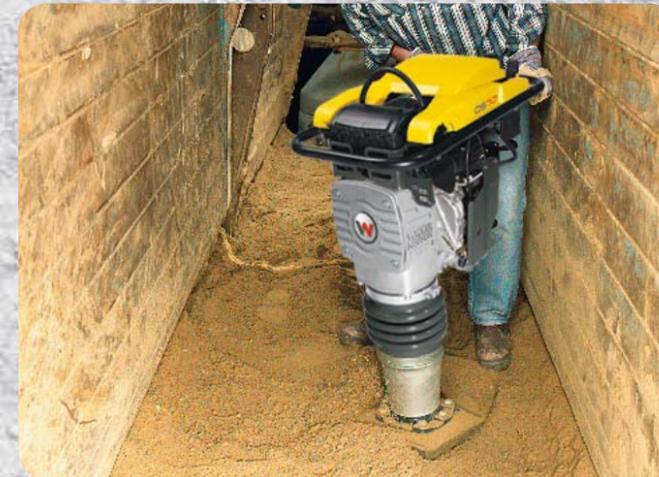


Der DS 70 ist eine gut ausbalancierte Maschine mit dem umweltfreundlichsten Stampferantrieb überhaupt.

Er wird wegen seines geringen CO-Ausstoßes vor allem in engen und schlecht belüfteten Gräben eingesetzt. Der DS 70 bildet eine hervorragende Abrundung der Wacker Neuson Stampferflotte.

Der Diesel-Vibrationsstampfer für extreme Verdichtungsarbeiten.

- Ideal für anspruchsvollste Verdichtungen, wie sie von bindigen, gemischten und grobkörnigen Böden und bei engen Platzverhältnissen gefordert werden.
- Korrosionsbeständiger Kraftstofftank mit integriertem Reinigungsfilter.
- Geräuschmindernde Abdeckung zur Dämmung der Geräuschemissionen von Motor und Stampfplatte.
- Dreistufiges Luftfiltersystem für sehr saubere Ansaugluft.
- Extrem komfortable Bedienbarkeit: Über einen einzigen Hebel können Start, Drehzahl und das Abstellen des Motors geregelt werden.
- Unterschreitet alle aktuellen Abgasnormen weltweit.
- Hoher Bedienkomfort durch reduzierte Hand-Arm-Vibrationen.
- Erstklassiger Dieselmotor mit langer Lebensdauer, geringem Verbrauch und wenig CO-Ausstoß.



Einhandgashebel:
Mit einer Hand bedienbar.



Erstklassiges Zubehör.

Wacker Neuson Original-Qualität, der Sie bedenkenlos vertrauen können: erprobt, praktisch und robust. Eine echte Wertsteigerung für jeden Stampfer.

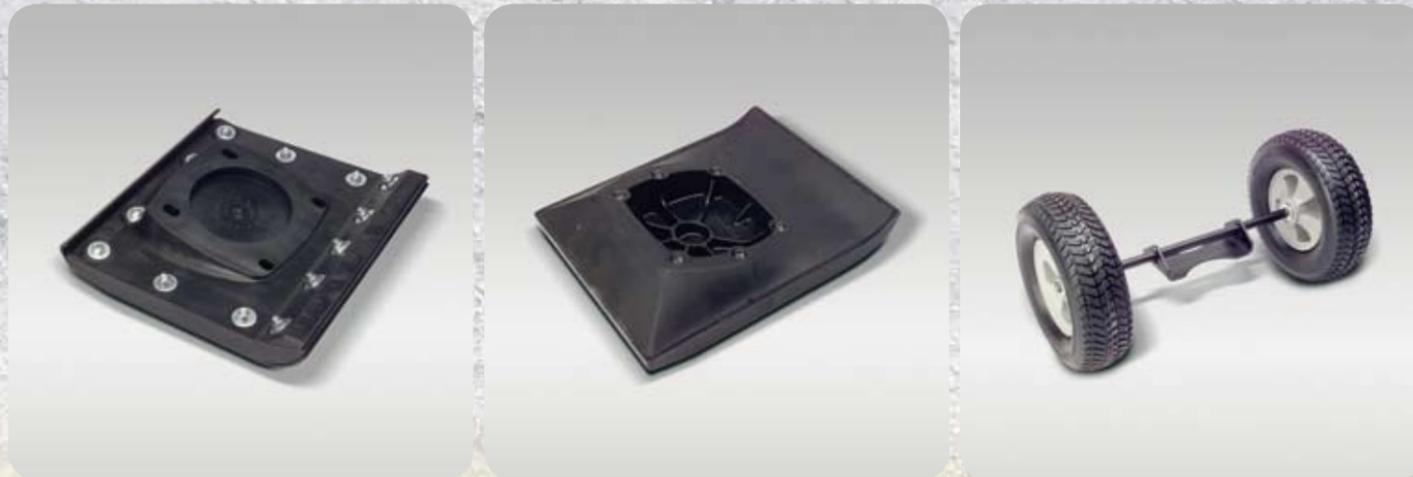
Die Vielseitigkeit der Stampfer maximal nützen. Ihre Effizienz steigern. Die Funktion und die Beweglichkeit erweitern. Die Qualität sichern. Einfach immer eine gute Entscheidung.

- Mit Stampfeinsätzen und Verlängerungen für spezielle Anwendungen.
- Mit einem Radsatz für Bewegung mit Leichtigkeit vor Ort.
- Mit einer Fahrvorrichtung.
- Mit einem USDA-genehmigten Funkenfänger für den Stampfereinsatz in sensiblen Zonen.



Zubehör

Vielseitiges Zubehör für den perfekten Einsatz.



Originalzubehör: Die Wacker Neuson Qualität ist immer garantiert. In jedem Detail.

Zubehör soll den Einsatz leichter machen, die Anwendung gezielter und die Ergebnisse besser. Deshalb ist das Thema Zubehör auch für Wacker Neuson keine Nebensache, sondern ein ganz zentraler Bestandteil der umfassenden Produkt- und Systemqualität.

ZUBEHÖR	BS 30	BS 50-2 BS 50-2i BS 50-4	BS 60-2 BS 60-2i BS 60-4	BS 65-V	BS 70-2 BS 70-2i	DS 70
STAMPFEINSÄTZE UND VERLÄNGERUNGEN						
150 mm breit Stahlsole mit Holzeinlage	●	○	○	○	○	○
150 mm breit Stahlsole mit Kunststoffeinlage	○	○	○	○	○	○
150 mm breit Sphäroguss ausgeschäumt	○	●	○	○	○	○
150 mm breit mit Verl. 300 mm**	○	○	●	●	●	○
200 mm breit Stahlsole mit Kunststoffeinlage	○	○	●	●	●	●
250 mm breit Sphäroguss ausgeschäumt	○	●*	○	○	○	○
250 mm breit Stahlsole mit Kunststoffeinlage	○	○	○	○	○	○
280 mm breit Stahlsole mit Holzeinlage	○	○	○	●	○	●
280 mm breit Sphäroguss ausgeschäumt	○	●*	●*	●*	●*	●*
280 mm breit Stahlsole mit Kunststoffeinlage	○	●	●	●	●	●
330 mm breit Stahlsole mit Kunststoffeinlage	○	○	○	●	●	●
330 mm breit Sphäroguss ausgeschäumt	○	○	○	○	●*	●*
Radsatz	○	●	●	●	●	●
Fahrvorrichtung	○	●	●	●	●	●
Funkenfänger (USDA-genehmigt)	○	●	●	●	●	○

* Wird als Standard ausgeliefert.

** Stahlsole mit Holzeinlage.

● Zubehör möglich. ○ Zubehör nicht möglich.

Service ist Bestandteil überlegener Technik. Er macht sie sicher, jederzeit verfügbar und wertstabil für viele Jahre. **Nachhaltigkeit als Erfolgsprinzip.**

- Mit geschultem und erfahrenem Personal.
- Mit preiswerten Wartungspaketen.
- Mit Reparatur-Kits zum Selbermachen.
- Mit Services von der Anwendungsberatung über die Finanzierung bis zur Miete.
- Mit der umfassenden Kompetenz einer großen und internationalen Marke.



Service



Maximale Lebensdauer, minimale Ausfallzeiten – Service, der den Wert erhöht.



WIR SIND
FÜR SIE DA!

Das Wacker Neuson Servicenetz ist so dicht geknüpft, dass die Kunden jederzeit und fast überall schnelle und kompetente Unterstützung finden. Unseren Premium-Service erhalten Sie automatisch beim Kauf eines Wacker Neuson Stampfers – egal, für welches Modell Sie sich entscheiden. Er beinhaltet eine Vielzahl an Dienstleistungen, die Ihre Geräte immer einsatzbereit halten.

- Landesweit Niederlassungen mit voll ausgerüsteten Fachwerkstätten.
- Kompetente und hilfsbereite Servicemitarbeiter vor Ort.
- Reparaturen auch vor Ort.
- Maßgeschneiderte Servicepakete.
- Unterstützung von der Anwendungsberatung bis zur Finanzierung.



- 1 Die Wacker Neuson Wartungspakete:**
Alles was man wirklich speziell für den Stampfertyp braucht.
- 2 Die Wacker Neuson Reparatur-Kits:**
Selbst reparieren leicht gemacht.
Die Technik-Profis von Wacker Neuson haben alles Wichtige zusammengetragen.



Technische Daten.



Unsere Basis für hochwertige Bodenverdichtung.



TECHNISCHE DATEN	BS 30
Länge x Breite x Höhe mm	540 x 340 x 1.000
Versandmaße (L x B x H) mm	570 x 370 x 1.040
Stampfeinsatzgröße (B x L) mm	150 x 280
Betriebsgewicht kg	32
Transportgewicht (mit Verpackung) kg	37
Hub an der Stampfplatte mm	42
Max. Schlagzahl 1/min	830
Antriebsmotor	luftgekühlter Einzylinder-Zweitakt-Benzinmotor
Motorhersteller	Wacker Neuson
Typ	WM 80
Hubraum cm ³	80
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW(PS)	2,3 (3,1)
Bei Drehzahl 1/min	4.400
Benzin-Ölgemisch	50:1
Kraftstoffverbrauch l/h	0,45
Tankinhalt (Kraftstoff) l	2,2
Kraftübertragung	Vom Motor über Fliehkraftkupplung, Getriebe, Kurbeltrieb, Pleuel, Führungskolben, doppeltes Federsystem, Federzylinder auf Stampfeinsatz. Das Einkuppeln erfolgt beim Gasgeben.

TECHNISCHE DATEN	BS 50-2	BS 60-2	BS 70-2
Länge x Breite x Höhe mm	673 x 343 x 940	673 x 343 x 965	673 x 343 x 965
Versandmaße (L x B x H) mm	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990
Stampfeinsatzgröße (B x L) mm	250 x 337 oder 280 x 337	280 x 336	280 x 336 oder 330 x 342
Betriebsgewicht kg	58/59	66	74
Transportgewicht (mit Verpackung) kg	64/65	71	80
Hub an der Stampfplatte mm	64,3	80	65
Max. Schlagzahl 1/min	700	700	650
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	9,5	9,8	8,9
Flächenleistung m ² /h			
Stampfeinsatz 250 mm breit	142,5	–	–
Stampfeinsatz 280 mm breit	159,6	164,6	149,5
Stampfeinsatz 330 mm breit	–	–	176,2
Antriebsmotor	luftgekühlter Einzylinder-Zweitakt-Benzinmotor		
Motorhersteller	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson
Typ	WM 80	WM 80	WM 80
Hubraum cm ³	80	80	80
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW(PS)	1,7 (2,2)	1,8 (2,4)	2,0 (2,7)
Bei Drehzahl 1/min	4.400	4.400	4.400
Benzin-Ölgemisch	100:1	100:1	100:1
Kraftstoffverbrauch l/h	1,0	1,2	1,3
Tankinhalt (Kraftstoff) l	3,0	3,0	3,0
Kraftübertragung	Vom Motor über Fliehkraftkupplung, Getriebe, Kurbeltrieb, Pleuel, Führungskolben, doppeltes Federsystem, Federzylinder auf Stampfeinsatz. Das Einkuppeln erfolgt beim Gasgeben.		

TECHNISCHE DATEN	BS 50-2i	BS 60-2i	BS 70-2i
Länge x Breite x Höhe mm	673 x 343 x 940	673 x 343 x 965	673 x 343 x 965
Versandmaße (L x B x H) mm	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990
Stampfeinsatzgröße (B x L) mm	250 x 337 oder 280 x 337	280 x 336	280 x 336 oder 330 x 342
Betriebsgewicht kg	58/59	66	74
Transportgewicht (mit Verpackung) kg	64/65	71	80
Hub an der Stampfplatte mm	64,3	80	65
Max. Schlagzahl 1/min	700	700	650
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	9,5	9,8	8,9
Flächenleistung m ² /h			
Stampfeinsatz 250 mm breit	142,5	–	–
Stampfeinsatz 280 mm breit	159,6	164,6	149,5
Stampfeinsatz 330 mm breit	–	–	176,2
Antriebsmotor	luftgekühlter Einzylinder-Zweitakt-Benzinmotor		
Motorhersteller	Wacker Neuson	Wacker Neuson	Wacker Neuson
Typ	WM 80	WM 80	WM 80
Hubraum cm ³	80	80	80
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW(PS)	1,7 (2,2)	1,8 (2,4)	2,0 (2,7)
Bei Drehzahl 1/min	4.400	4.400	4.400
Benzin-Ölgemisch	120:1	120:1	120:1
Kraftstoffverbrauch l/h	1,0	1,2	1,3
Tankinhalt (Kraftstoff) l	3,0	3,0	3,0
Tankinhalt (Öl) l	0,70	0,70	0,70
Kraftübertragung	Vom Motor über Fliehkraftkupplung, Getriebe, Kurbeltrieb, Pleuel, Führungskolben, doppeltes Federsystem, Federzylinder auf Stampfeinsatz. Das Einkuppeln erfolgt beim Gasgeben.		

TECHNISCHE DATEN	BS 50-4s	BS 60-4s
Länge x Breite x Höhe mm	673 x 343 x 940	673 x 343 x 965
Versandmaße (L x B x H) mm	690 x 380 x 990	690 x 380 x 990
Stampfeinsatzgröße (B x L) mm	280 x 337	280 x 336
Betriebsgewicht kg	63	71
Transportgewicht (mit Verpackung) kg	71	78
Hub an der Stampfplatte mm	39,6	71
Max. Schlagzahl 1/min	660	660
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	7,9	7,8
Flächenleistung m ² /h		
Stampfeinsatz 250 mm breit	–	–
Stampfeinsatz 280 mm breit	132,7	131
Stampfeinsatz 330 mm breit	–	–
Antriebsmotor	luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor	
Motorhersteller	Wacker Neuson	Wacker Neuson
Typ	WM 90	WM 100
Hubraum cm ³	86	97
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kW(PS)	2,1 (2,8)	2,4 (3,2)
Bei Drehzahl 1/min	4.200	4.200
Kraftstoffverbrauch l/h	1,2	1,2
Tankinhalt (Kraftstoff) l	3,0	3,0
Kraftübertragung	Vom Motor über Fliehkraftkupplung, Getriebe, Kurbeltrieb, Pleuel, Führungskolben, doppeltes Federsystem, Federzylinder auf Stampfeinsatz. Das Einkuppeln erfolgt beim Gasgeben.	

Der selbsterklärende Modell-Leitfaden:

2 Zweitaktmotor	V Variabler Hub	i Getrenntschmierung (Öleinspritzung) beim Zweitaktmotor
4 Viertaktmotor	30-70 Gewichtsklasse	
B Benzin	WM Wacker Neuson Motor	
D Diesel	s Ölschaltautomatik beim Viertaktmotor	
S Stampfer / Vibrationsstampfer		