

Naturtalente

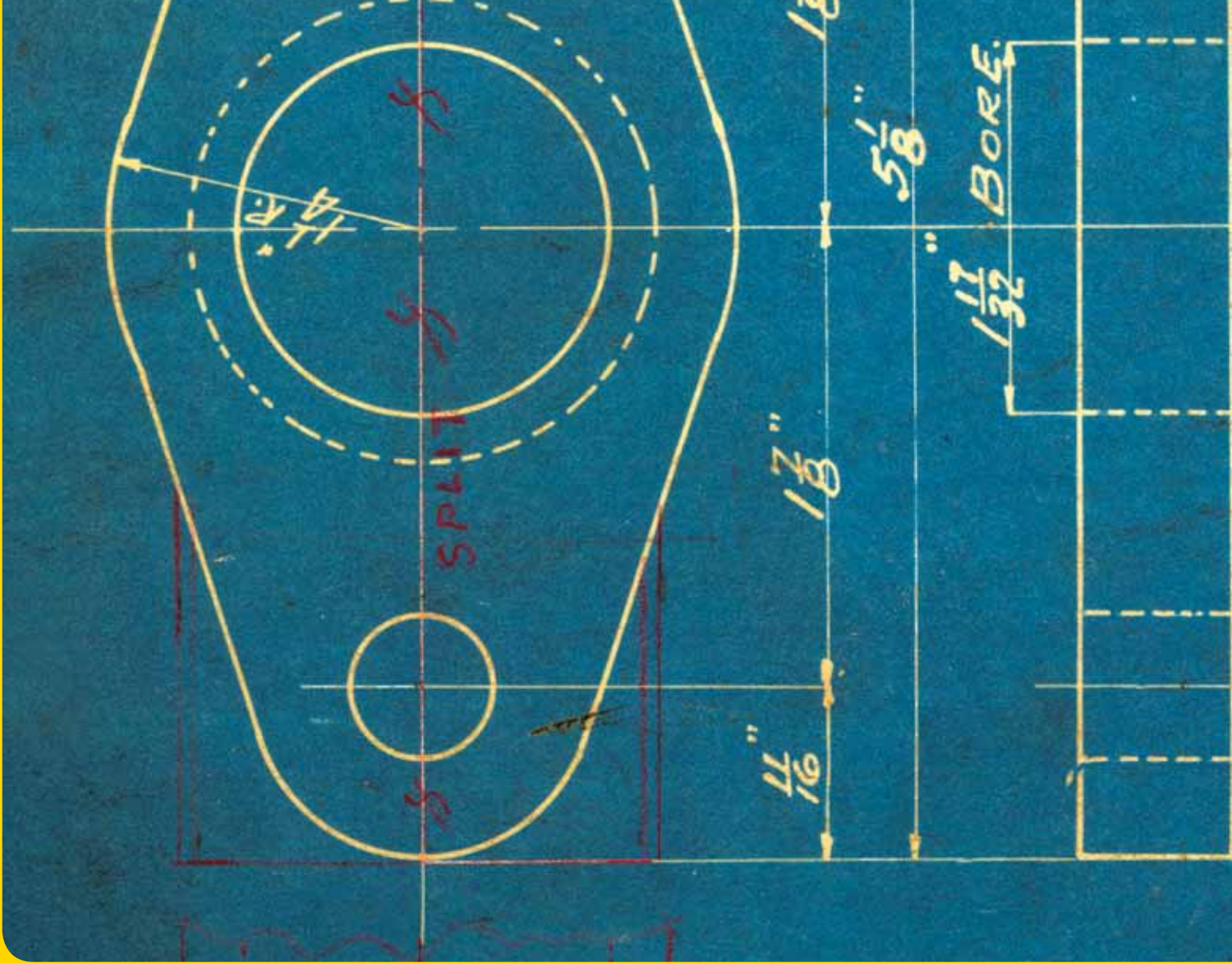
Kramer Allrad Radlader

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

350
750
850
950
1150

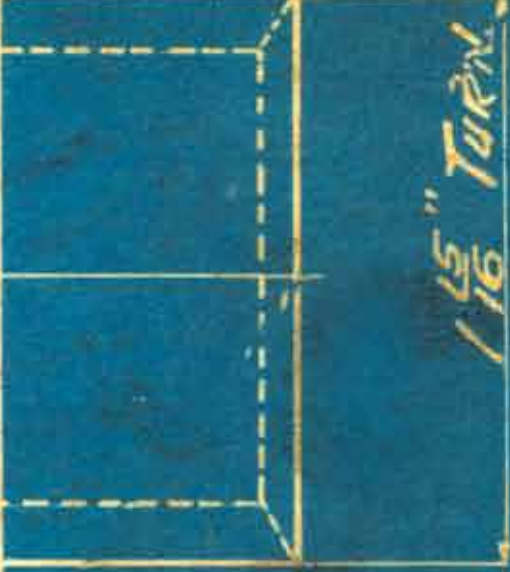


kramerALLRAD®



Gute Anlagen. Erfolgreiches Erbe. Ständige Verbesserung.
Die Zukunft rechnet immer mit den Besten.





Fokus auf das Wichtigste:

Die Stärken von Kramer.
Besonders wirtschaftlich.
Fast grenzenlos vielseitig.

VOM REISSBRETT WEG AUF MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT PROGRAMMIERT.

Von Auslegung und Ausstattung über die robuste Konstruktion bis zu den langlebigen Komponenten und professioneller Hydraulik: die 50er Radlader von Kramer.

Sie sind sparsam und bringen die wichtigsten Radlader-Qualitäten auf den Punkt. Mit ihrer legendären Allradlenkung und ihrem ungeteilten Rahmen sind sie allen anderen Radladersystemen deutlich überlegen. Sie sind bis zu 1000 kg leichter und deshalb besonders agil. Sie sind einfach „echte Kramer“ und werden in einem der modernsten Werke Europas von geschultem Fachpersonal produziert: Qualität Made in Germany.

Ausgewogenheit: Qualität, die sich trägt.

1 Systemträger

Die Radlader von Kramer sind nicht nur technisch führend, sondern auch ökonomisch attraktiv: Als standsichere und geländegängige Systemträger passen sie optimal in unsere Zeit, weil sie kompakt, stark, intelligent und enorm anpassungsfähig sind. Maschinen mit nahezu unbegrenzten Möglichkeiten.

2 Anbauräume

Individuelle Optionen für die maximale Nutzung des Kramer Konzeptes: Je nach Baureihe sind unterschiedliche Konfigurationen und Leistungsparameter wählbar, die immer eine bestmögliche Kosten-/Nutzen-Verhältnis bieten. So ist jede Entscheidung für Kramer eine richtige.

3 Lenkarten

Die Allradlenkung der Kramer Lader ist legendär und ein wichtiger Bestandteil der Markenidentität. In Verbindung mit bestimmten Baureihen und Maschinentypen kann sie als Vorderachslenkung und auch als Hundegang die richtige Richtung bestimmen und die Arbeitsspiele optimieren.

4 Komfortzonen

Die Qualität des Arbeitsplatzes ist eine wesentliche Voraussetzung für erzielbare Produktivität. Deshalb werden alle Maschinen von Kramer von innen nach außen gebaut. Moderne Steuerungstechnik, ergonomisches Design und Komfort in der Kabine sind „Standard-Qualitäten“ weit über der Norm.

5 Modellreihen

Kramer ist Spezialist für Vielseitigkeit und verwirklicht dieses Konzept auch beim Aufbau und bei der Pflege der eigenen Modellpalette: Minilader, Radlader, Teleradlader, Kompaktteleskop und Teleskop sind Spezialisten auf ihrem Gebiet, aber vielseitig in ihren Einsatzprofilen.



High Balanced Handling®

STÄRKE VON ALLEN SEITEN. VON DER LEISTUNG ZUR WIRTSCHAFTLICHKEIT. VON DER ERGONOMIE ZUM KOMFORT. VON DER FUNKTION ZUM DESIGN. DAS UMDENKEN IN DIE RICHTIGE RICHTUNG ERÖFFNET VIELE PERSPEKTIVEN. ES BRAUCHT ABER IMMER EINEN FESTEN RAHMEN.



Maßstab:
Komfort und Sicherheit.
Deutsche Qualität, bei
der man sieht und spürt,
wie gut man fährt.



Geräumigkeit, optimierte Ergonomie und saubere Verarbeitung sind kein Luxus, sondern sympathische Pluspunkte für mehr Sicherheit und Produktivität. Kramer-Qualität geht immer von innen nach außen.

Der Fahrerstand ist gegen Spritzwasser geschützt und mit einem ROPS & FOPS Schutzgitter und Canopy ausgestattet. Und weil der Schalter für das Wählen der Fahrtrichtung praxisgerecht auf dem Vorsteuerhebel platziert ist, kann immer eine Hand auf dem Lenkrad bleiben. Eine sichere Sache ... nicht nur für Gelegenheitsfahrer. Die intuitiv angeordneten Schalter sind leicht erreichbar, und im Cockpit fühlt man sich sofort „zu Hause“.

Willkommen im Original.

Für den 350er ist eine geräumige Kabine mit Heizung und Lüftung verfügbar (Option). Die seitlichen Ausstellfenster sorgen für gute Luftzirkulation, und die Tür ist leicht auszuhängen.

350

750

850

950

- 1 Vorbildliche Zugänglichkeit.
Die sich weit öffnende Motorhaube ist der zentrale Zugang zu allen Komponenten für Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten.
- 2 Geräumige Kabine mit Heizung, Lüftung und Ausstellfenster.
Beim 350er als Option verfügbar.



Kramer Highlights:

- Fahrerstand ist auf Ergonomie und Funktionalität konzipiert.
- Intuitiv angeordnete Bedienelemente für sicheren Umgang mit der Maschine für Profis und Gelegenheitsfahrer.
- Geräumige Kabine mit Heizung und Lüftung (Option).
- Vorbildliche Zugänglichkeit zu allen Komponenten für Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten.



Maßstab: Hydraulik mit 16 kW Extra-Power. Der Radlader wird zum Geräteträger.

Kramer Highlights:

- 16 kW hydraulische Leistung am Power Flow 350 für hydraulische Anbaugeräte mit erhöhtem Leistungsbedarf.
- Hydraulisches Schnellwechselsystem serienmäßig.
- Doppelt wirkender Steuerkreis für müheloses Zustellen der Anbaugeräte.



Das Power Flow ist ein kraftvoller Antrieb für hydraulische Anbaugeräte mit erhöhtem Leistungsbedarf.

Jetzt können Schneefräse, Mulcher, Sichelmäherwerke und Bodenbearbeitungsgeräte am Radlader eingesetzt werden und ihre Leistung voll entfalten – und über den doppelt wirkenden Steuerkreis ist auch das genaue Positionieren mühelos möglich.



powerflow 

Maßstab:
Leicht und kompakt.



Kramer Highlights:

- Anbaugeräte-Transport auf mitgeführtem Anhänger.
- Durchfahrtshöhe unter 2 m.
- Niedriges Transportgewicht und kompakte Abmessungen.



Universaleinsatz
erhöht die
Wirtschaftlichkeit.



Anbaugeräte 350

- 1 Ballenstecher
- 2 Mäher (Sichelmäher oder Schlegelmulcher)
- 3 Schneeschild und Salzstreuer
- 4 Greiferschaufel
- 5 Kehmaschine





6



7



8



9



10



11



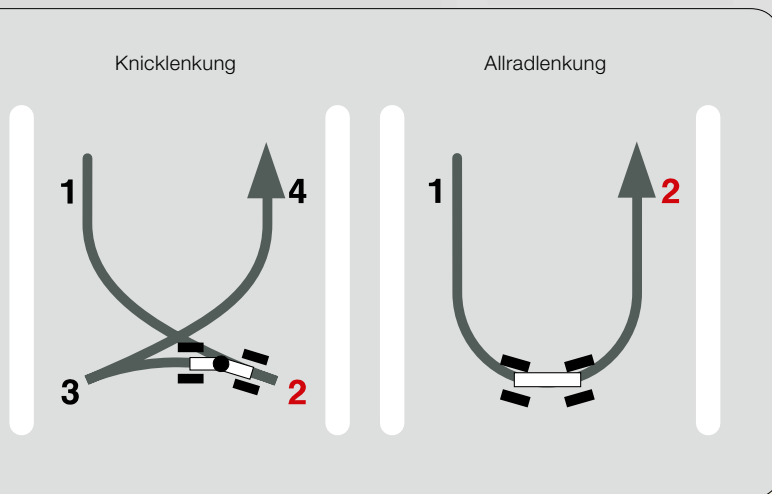
12

Anbaugeräte 750 – 1150

- 6 Sperrgutschaufel
- 7 Stapleinrichtung
- 8 Hochdruck-Flächenwaschanlage inkl. Handlanze
- 9 Steinschaufel
- 10 Klappbare Stapleinrichtung (hier in Verbindung mit dem Schnellgang bis 30 km/h)
- 11 Seitenschwenkschaufel
- 12 Holzgreifer



Das 1x1 der Wirtschaftlichkeit:
Direktere Wege sind kürzer.
Weniger Gewicht spart Sprit.
Mehr Effizienz wird zum Vorsprung.



Umwege sind out: Direkter macht schneller profitabel.

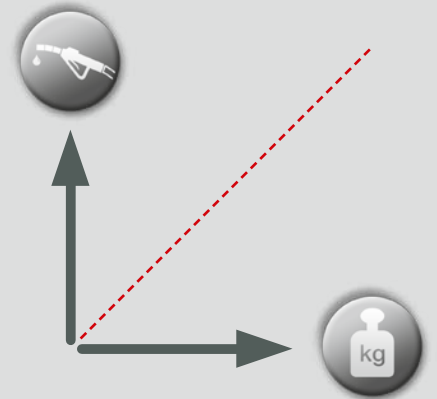
Engere Wenderadien fahren zu können, spart Zeit und Sprit. Und mit einem Kramer Radlader kann man auch in unebenem und engem Terrain rascher fahren und leichter manövrieren.

Reden wir vom Geld: Es geht nicht um Verzicht, sondern um das Gewicht.

Weil die Radlader der 50er Serie um bis zu 1000 kg leichter sind als vergleichbare andere Maschinen der gleichen Leistungsklasse, wiegt dieser Vorteil in der Praxis und bei der Effizienz-Rechnung umso schwerer:

- Optimiertes Leistungsgewicht.
- Geringes Transportgewicht.
- Konstant hohe Nutzlast.

Das Leistungsgewicht der 50er Modelle macht ihren Einsatz besonders wirtschaftlich. Ihre Gewicht-Treibstoff-Effizienz ist nicht nur ökologisch vorbildlich, sondern spart auch eine Menge Kosten.





Kramer Highlights:

- 20 % weniger Einsatzgewicht.
- Höchste Kraftstoff-Effizienz durch optimal abgestimmte Systemkomponenten und geringeres Einsatzgewicht.
- Zeitersparnis bei Service und Wartung.
- Langer Lebenszyklus und hoher Wiederverkaufswert.



Agil in der Bewegung, dynamisch in der Leistungsentwicklung und schlank in der Bauart: die 50er Serie ist für die Zukunft hervorragend aufgestellt.



Fahrphysik:

Der Schwerpunkt heißt Logik.
Sicherheit bleibt die Konstante.
Auf Naturgesetze ist Verlass.



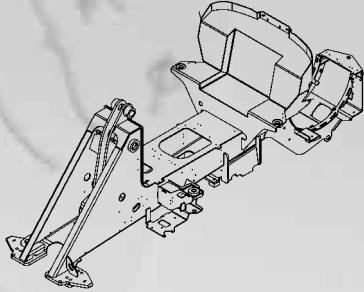
Unser Schwerpunkt bleibt konstant: Ungeteilter Rahmen, Allradlenkung und Wendigkeit bis zum Anschlag.

Nur Allradlenkung garantiert eine gleich bleibende Nutzlast. Denn der Schwerpunkt der Maschine bewegt sich bei jeder Beladung immer nur entlang ihrer Längsachse und wandert nie nach außen. Ein Kippen wird verhindert, und selbst abrupte Lenkbewegungen können die Maschine nicht aus der Bahn werfen.

Mit jedem Radlader der 50er Serie können Sie jederzeit problemlos und sicher heben und transportieren, was der Lader aufgenommen hat. Wir nennen das „Lastwahrheit nach dem Stapler-Prinzip“.

- 1 Präzise Arbeit und sicheres Platzieren ohne Nachjustieren:**
Die parallel geführte Ladeanlage bringt jede Last sicher und zeitsparend auf den Punkt.
- 2 Lastwahrheit, mit der man immer rechnen kann:**
Was ein Kramer Radlader aufnimmt, das kann er auch sicher heben und transportieren. Der Schwerpunkt der Maschine bleibt konstruktionsbedingt immer „auf Linie“.
- 3 Standsicherheit ist die wichtigste Sicherheitsreserve:**
Der starre Rahmen gibt jeder Arbeit im Gelände eine stabile Basis... und dem Fahrer zu Recht ein gutes Gefühl. Und das unabhängig von der Fahrzeugbreite und den kompakten Abmessungen.

Ungeteilter Rahmen:
Das tausendfach bewährte
Rückgrat aller Radlader
von Kramer.



- Konstant hohe Nutzlast über den gesamten Lenkwinkelbereich.
- Keine Kippgefahr in engen Kurven auch bei voller Nutzlast.
- Sicherheits- und Tempogarantie auch auf schwierigem Terrain.
- Auch bei unebenem Gelände und engen Kurvenradien enorme Standsicherheit.
- Präzise und rasche Arbeitszyklen.

Die legendäre Kramer Allradlenkung.



Sicherheit ist unteilbar: Unser starrer Rahmen auch.

Sicherheit braucht Reserven. Und weil man z.B. nie weiß, ob der Untergrund nachgibt, ist die Standsicherheit eines Radladers so extrem wichtig.

Wendigkeit, die sich sehen lassen kann:

Die Kramer Überholspur zieht ihre Kreise.

Wer fährt schon gerne „Ehrenrunden“? Die Allradlenkung hat den Radladern von Kramer ganz wesentlich zu ihrem Ruf verholfen, besser, schneller und produktiver zu sein.

Die parallel geführte Ladeanlage:

Hubkraft und Füllgut immer unter Kontrolle.

Immer im Blick, was die Last gerade macht... und rasch, gezielt und feinfühlig eingreifen können: durch den hohen Rück- und Auskippwinkel geht auch bei hohem Füllgrad der Schaufel kein Material verloren.



Praxis-Formel: Leichtigkeit gewinnt. Einfachheit überzeugt. Reinsetzen, losfahren, volle Leistung.

Gerade bei häufigem Aus- und Einsteigen garantiert der breite Einstieg Sicherheit und minimiert das Verletzungsrisiko.

Ein großzügiges, einladendes und selbsterklärendes Cockpit: Sich wohlfühlen, alles sofort „begreifen“ und in der Folge sicher bedienen. Linke Hand ans Lenkrad, rechte Hand an den Joystick und schon hat der Fahrer alles im Griff. Für maximale Sicherheit wurde ein kombiniertes Inch-Brems-Pedal eingebaut.



Eine ideale Mensch-Maschine-Verbindung: Das Universal Design von Kramer Allrad.

Wer mit einer Maschine rascher vertraut ist, kann sie schneller zu seinem persönlichen Werkzeug machen: Die kompakte und übersichtliche Bauweise setzt den Fahrer jederzeit ins Bild. Die Kabine ist besonders groß und bequem und bietet eine 360° Rundumsicht. Die Robustheit und der Kollisionsschutz verzeihen kleine Fehler.

Und die intuitive Bedienbarkeit sorgt dafür, dass die Verbindung von Mensch und Maschine auf Anhieb klappt. Ein besonderes Plus an Effizienz für alle Gelegenheitsfahrer, die gleich loslegen wollen.



350
750
850
950

Schlanke Silhouette, 360° Rundumsicht und volle Beweglichkeit: Kramer Radlader sind wohl auch wegen ihres einfachen Universal Designs die Publikumsbeliebte der Mietparks. Und weil es keine Teile im Gefahrenbereich gibt und Kunststoffteile, wie Lichter und Blinker ins Maschinendesign integriert sind, bleibt auch ein unsanftes „Anecken“ ohne Folgen.



Durchblick:

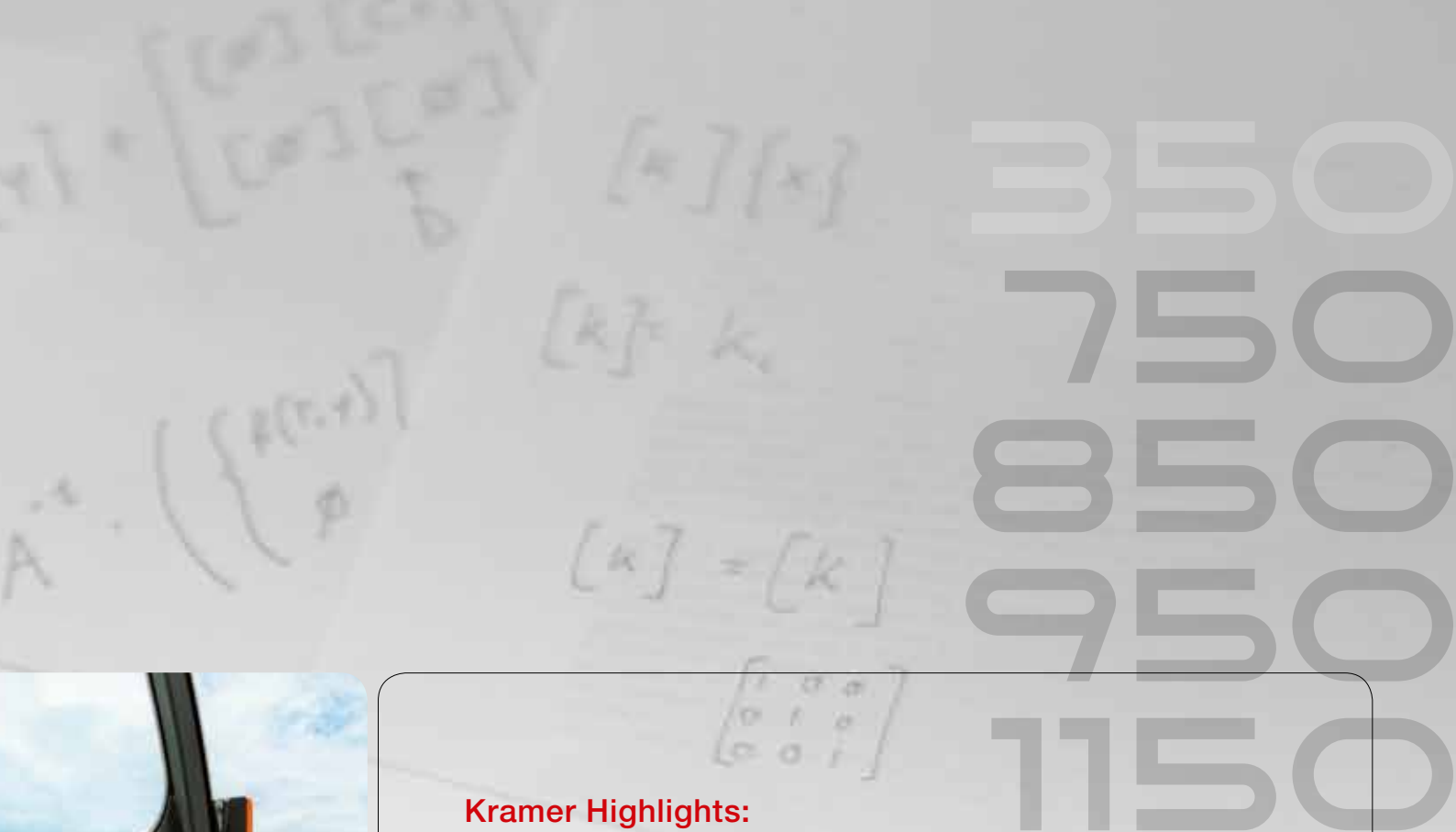
Zusammenhänge verstehen.
Erfolgsfaktoren erkennen.
Ergebnisse optimal steuern.

Überblick
Die Panorama-Kabine mit
360° Rundumblick und
permanenter Sicht auf das
jeweilige Anbaugerät.



Die Praxis ist der beste Wert-Maßstab: Das Handwerk macht den Meister.

Bei den Kramer Radladern stehen immer die (Zeit-)Ökonomie und die bestmögliche Energiebilanz von Mensch und Maschine im Vordergrund: beim Bedienen, beim Fahren und bei der Wartung. Vom Display über den Joystick bis zur täglichen Kontrolle unter der Motorhaube. Es ist einfach alles bedacht. Und das ist nicht nur professionell, sondern macht auch Freude. Jeden Tag wieder.



350
750
850
950
1150



Kramer Highlights:

- Vorbildliche Zugänglichkeit zu allen Komponenten für Kontroll-, Wartungs- und Servicearbeiten.
- Technische Intelligenz in jedem Detail.
- Sieger bei den costs of ownership.



Intelligenz

Der Joystick ist ergonomisch designed und macht die Arbeit deutlich leichter.



Geniestreich

Der Zugang zum hydraulischen Steuergerät ist besonders elegant gelöst.



Zeitgewinn

Tägliche Kontrolle über Batterie, Motor und Hydraulik auf einen Blick. Und auch der Kühler ist optimal zugänglich und leicht zu reinigen.



Sieergleichung: Wenn der Nutzen keine Unbekannte bleibt, stimmt immer auch die Rechnung.

Vom bewährten Klassiker zum Systemträger für die Zukunft: Intelligentes Motor- und Hydraulikmanagement und die hohe Kompatibilität mit den unterschiedlichsten Anbauwerkzeugen machen den Kramer Radlader zur idealen Leistungsplattform für kommende Aufgaben.

Kramer Highlights:

- Vielseitiges Leistungsprofil.
- Leichte Bedienung.
- Sicherer Einsatz.
- Hydraulische Schnellwechsellinrichtung serienmäßig.
- Eine flexible und bewährte Leistungsplattform mit einer unvergleichlichen Vielfalt an Optionen und Anbaugeräten.



Vielseitigkeit steigert den Nutzen. Mit dem Nutzen erhöht sich der Wert. Und Wert lässt sich beweisen.

Investitionen sind nur dann sinnvoll, wenn sie den Ertrag der Arbeit steigern und dazu beitragen, gegebene Ressourcen besser zu nutzen.

Die Kramer Radlader der 50er Serie sind nicht nur vielseitige und höchst zuverlässige Maschinen, sondern auch intelligente und zukunftsstüchtige Systemträger für die Bauwirtschaft, für Kommunen, für den Garten- und Landschaftsbau, für die Recycling-Branche und für Mietparks. Sie verbessern Arbeits- und Logistikprozesse und wachsen mit ihren Spezialaufgaben. Sie verbinden internationale Industrie-Standards mit leicht anpassbaren Leistungsprofilen in kostengünstigster Form.

Sie leben mit. Sie machen sich stark. Sie übertreffen die Erwartungen, die man in sie setzt. Sie werden unentbehrlich.



Seit 40 Jahren können bei Kramer Radladern Anbaugeräte sekundenschnell gewechselt werden. Einfach getauscht. Und sicher verriegelt.

- Verriegelung oberhalb des Schaufeldrehpunktes.
- Sicherheitsventil zur Vermeidung ungewollter Entriegelung.
- Handling und permanenter Sichtkontakt von der Fahrerkabine aus.



- 1 Einfach an das Anbaugerät **heranfahren**,
- 2 vom Sitz aus hydraulisch **aufnehmen**
- 3 und per Druck am Hebel und mit Sichtkontakt **ver- oder entriegeln**.



5 Modellreihen:

Formation in Perfektion.

Ideal aufgestellt in Nutzlast,
Leistung und Schaufelinhalt.

ALLE KRAMER LADER KOMMEN AUS EINEM MARKTFÜHRENDEN BAUMASCHINENUNTERNEHMEN IM HERZEN EUROPAS. MIT QUALITÄT, STABILITÄT UND EINER KONTINUITÄT, AUF DIE MAN SICH VERLASSEN KANN: TYPISCH „MADE IN GERMANY“. JEDES MODELL IST ZUKUNFTSSICHER GEBAUT UND IMMER BESTANDTEIL EINES UMFASSENDEN SYSTEMS.

**EINES PASST ZUM ANDEREN. UND ALLES PASST IN DIE ZUKUNFT:
MIT NACHHALTIGER WIRTSCHAFTLICHKEIT.**

MÜNCHEN
Pfullendorf





Max. Motorleistung

Schaufelinhalt

Max. Nutzlast

Einsatzgewicht*

Wenderadius (Reifen)

Max. Geschwindigkeit

Max. Überladenhöhe

MINILADER

350 Canopy	27 kW / 37 PS	0,35–0,55 m ³	970 kg	1665 kg	1950 mm	0–20 km/h	2680 mm
350 CAB	27 kW / 37 PS	0,35–0,55 m ³	970 kg	1740 kg	1950 mm	0–20 km/h	2680 mm
180	23 kW / 31 PS	0,3–0,4 m ³	950 kg	1860 kg	1940 mm	0–20 km/h	2458 mm
280	28 kW / 40 PS	0,65–1,1 m ³	1900 kg	3300 kg	2430 mm	0–20 km/h	2820 mm

RADLADER

750	45 kW / 61 PS	0,75–1,15 m ³	2300 kg	4200 kg	2550 mm	0–30 km/h	2915 mm
850	45 kW / 61 PS	0,85–1,3 m ³	2350 kg	4500 kg	2550 mm	0–30 km/h	3100 mm
950	58 kW / 79 PS	0,95–1,6 m ³	2500 kg	4700 kg	2780 mm	0–30 km/h	3120 mm
1150	58 kW / 79 PS	1,15–1,8 m ³	3500 kg	5900 kg	2850 mm	0–30 km/h	3235 mm
380	45 kW / 61 PS	0,75–1,15 m ³	2400 kg	4300 kg	2900 mm	0–40 km/h	2915 mm
480	58 kW / 79 PS	0,85–1,3 m ³	2600 kg	4750 kg	2900 mm	0–40 km/h	3100 mm
580	58 kW / 79 PS	0,95–1,5 m ³	2750 kg	4900 kg	2900 mm	0–40 km/h	3050 mm
680	58 kW / 79 PS	1,05–1,6 m ³	3100 kg	5650 kg	2950 mm	0–40 km/h	3050 mm
780	58 kW / 79 PS	1,15–1,8 m ³	3500 kg	6100 kg	2950 mm	0–35 km/h	3200 mm
880	88 kW / 120 PS	1,5–2,5 m ³	4500 kg	8400 kg	3450 mm	0–35 km/h	3530 mm

TELERADLADER

750T	45 kW / 61 PS	0,75–1,15 m ³	2000 kg	5100 kg	2550 mm	0–30 km/h	4510 mm
680T	58 kW / 79 PS	0,95–1,5 m ³	2600 kg	5950 kg	2950 mm	0–40 km/h	4450 mm

KOMPAKTTELESKOPEN

1245	23 kW / 31 PS	0,4–1,03 m ³	1200 kg	2530 kg	2607 mm	0–20 km/h	4130 mm
2506	50 kW / 68 PS	0,85–1,8 m ³	2500 kg	4500 kg	3670 mm	0–30 km/h	5600 mm

TELESKOPEN

3307	88 kW / 120 PS	1,2–2,5 m ³	3300 kg	7200 kg	3600 mm	0–40 km/h	7050 mm
4507	88 kW / 120 PS	1,2–3,0 m ³	4400 kg	8100 kg	3600 mm	0–40 km/h	7050 mm
4009	88 kW / 120 PS	1,2–3,0 m ³	4000 kg	8600 kg	3850 mm	0–40 km/h	8825 mm

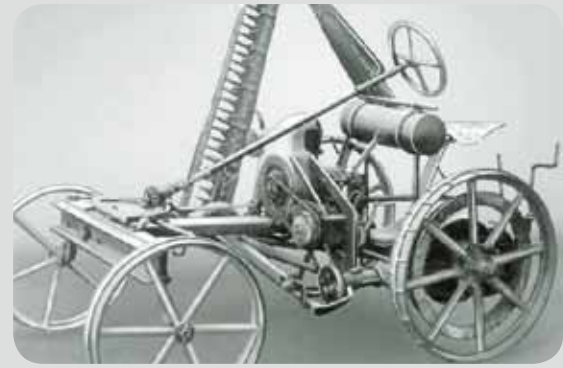
* Fahrzeuggewicht in Basisausstattung mit Standardschaufel

Innovation aus Tradition: Starkes Programm. Modernste Fertigung. Kompetente Partner.

High Balanced
Handling®

Wahre Kompetenz wird erst erkennbar, wenn Wissen, Können und kundenorientierte Haltung über viele Jahre zu einem unverwechselbaren Stil geworden sind. Die Erfolgsgeschichte von Kramer ist der beste Beweis:

- **Mehr als 50 Jahre Erfahrung** in der Entwicklung, Konstruktion und Produktion intelligenter, langlebiger und vielseitiger Baumaschinen. Organisch gewachsene Strukturen.
- **Innovation als lebendiger Vorsprung.** Kramer denkt mit und macht vor, wie es immer noch besser gehen kann. So wird man zur Marke und zum anerkannten Themen- und Marktführer.
- **Konsequente Kundenorientierung**, persönliche Kontakte, mittelständische Flexibilität und kurze Entscheidungswege. Und die Sicherheit einer garantierten, raschen und unbürokratischen Ersatzteilversorgung.
- **Ein breites Produkt- und Leistungsspektrum aus einer Hand:** „Made in Germany“ aus der Bodensee-region. Entwicklung, Produktion, Einkauf und Vertrieb an einem Standort.
- **Modernste Fertigung mit eigener Lackieranlage** und erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, denen die Qualität „ihrer Maschinen“ auch persönlich viel bedeutet.
- **Starke und langjährige Handelspartner und geschulte Ansprechpartner**, die Kramer aus Überzeugung vertreten und denen vor allem eines wichtig ist: begeisterte und treue Kunden.





- 1925 Gründung des Unternehmens als Hersteller von Motormähern.
- 1963 Kramer präsentiert als erster Hersteller eine hydraulische Schnellwechseinrichtung.



- 1965 Der innovative Laststabilisator für die Ladeanlage wird von Kramer Ingenieuren entwickelt.
- 1987 Der erste allradgelenkte Radlader wird in den Markt eingeführt. Dieses Lenksystem findet sich bis heute in allen Kramer Fahrzeugen.



- 1992 Um Kundenanforderungen gerecht zu werden, entwickelt Kramer einen Radlader mit teleskopierbarer Schwinge. Das Plus an Stapelhöhe und Reichweite setzt sich durch.
- 2000 Die Unternehmen Neuson und Kramer schließen sich zusammen. Mit der Neuson Kramer Baumaschinen AG entsteht ein Unternehmen, das sich auf die Entwicklung und Herstellung von Kompaktmaschinen spezialisiert.



- 2003 Kramer präsentiert die erste Radladerserie mit stufenlosem Schnellganggetriebe „ecospeed“ und straßenzugelassener Anhängerkupplung.
- 2005 Ein neues Fahrzeugsegment, die Teleskopen, werden entwickelt und vorgestellt. Durch eine Kooperation mit dem Landmaschinenhersteller Claas werden die Teleskopen erfolgreich im Segment Landwirtschaft vertrieben.



- 2007 Ein neues Unternehmen entsteht: Die Neuson Kramer Baumaschinen AG und die Wacker Construction Equipment AG fusionieren. Das neue Unternehmen, die Wacker Neuson SE ist Komplettanbieter von Light und Compact Equipment.
- 2008 Aufgrund steigender Nachfrage und Ausweitung der Produktpalette baut Kramer ein komplett neues Werk in Pfullendorf. Es zählt zu einer der modernsten Fertigungstätten Europas.



SCALE 1/8" = 1 FT.

DRAWN BY:

TRACED BY:

CHECKED BY:

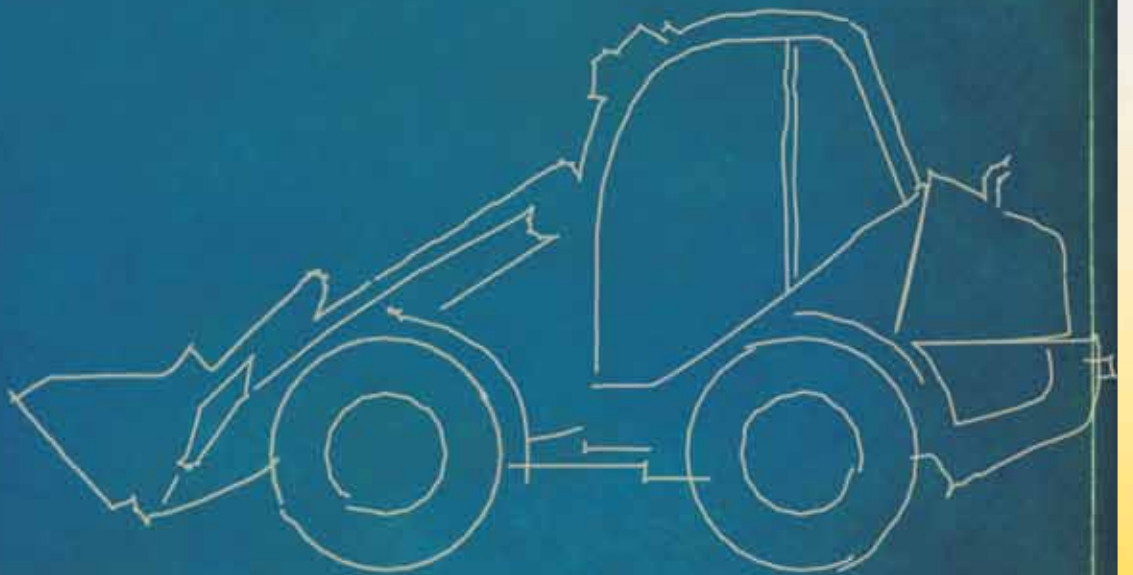
SKETCH SHEET

DATE

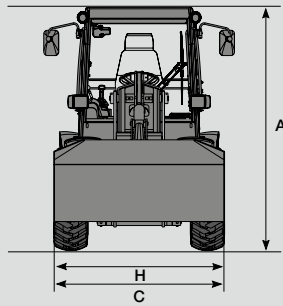
50er Serie:

Die Fakten sprechen für sich.

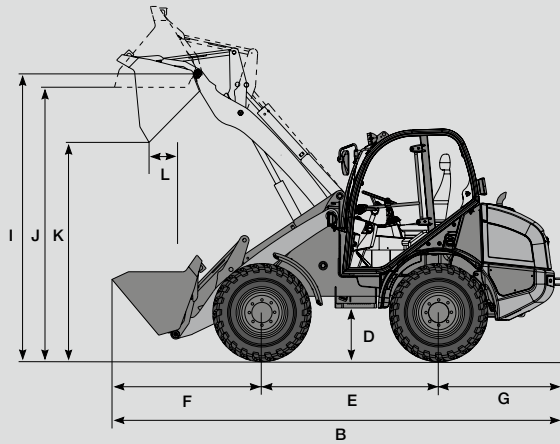
Die Sympathie gewinnt.



REVISION	1	2	3
BY			
DATE			












Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung
(Frontansicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung
(Seitenansicht)

ABMESSUNGEN	350	750	850	950	1150
A Höhe	1980 mm	2480 mm	2510 mm	2650 mm	2700 mm
B Länge	4080 mm	4840 mm	5040 mm	5360 mm	5800 mm
C Breite	1200 mm	1720 mm	1720 mm	1890 mm	1890 mm
D Bodenfreiheit	230 mm	300 mm	300 mm	325 mm	375 mm
E Radstand	1525 mm	1920 mm	1920 mm	2050 mm	2150 mm
F Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	1360 mm	1570 mm	1770 mm	1880 mm	2170 mm
G Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	1195 mm	1350 mm	1350 mm	1430 mm	1480 mm
H Schaufelbreite	1250 mm	1750 mm	1850 mm	1950 mm	2150 mm
I Schaufeldrehpunkt	2790 mm	3065 mm	3250 mm	3270 mm	3500 mm
J Überladehöhe	2680 mm	2915 mm	3100 mm	3120 mm	3285 mm
K Schütthöhe	2250 mm	2400 mm	2500 mm	2520 mm	2720 mm
L Schüttweite	165 mm	750 mm	660 mm	750 mm	660 mm
Stapelhöhe	2680 mm	2800 mm	3000 mm	3010 mm	3280 mm
Wenderadius					
Reifen	1950 mm	2550 mm	2550 mm	2780 mm	2850 mm
Spurkreis	2700 mm	2350 mm	2350 mm	2560 mm	2650 mm
Schaufel	2950 mm	3320 mm	3450 mm	3900 mm	4050 mm

 BETRIEBSDATEN	350	750	850	950	1150
Schaufelinhalt	0,35 – 0,55 m ³	0,75 – 1,2 m ³	0,85 – 1,4 m ³	0,95 – 1,6 m ³	1,15 – 1,8 m ³
Gewicht ***	1665 / 1740 kg **	4200 kg	4500 kg	4700 kg	5900 kg
 MOTOR					
Fabrikat	Yanmar	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Typ/Bauart	3TNV88 / 3TNV84T *	D 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt	D 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt	TD 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt	TD 2011 L04 W 4-Zyl-Reihenmotor wassergekühlt
Leistung	23 kW / 31 PS 27 kW / 37 PS *	45 kW / 61 PS bei 2300 U/min	45 kW / 61 PS bei 2300 U/min	58 kW / 79 PS bei 2300 U/min	58 kW / 79 PS bei 2300 U/min
max. Drehmoment	107 Nm bei 1560 U/min 124 Nm bei 1560 U/min *	210 Nm bei 1700 U/min	210 Nm bei 1700 U/min	270 Nm bei 1600 U/min	270 Nm bei 1600 U/min
Hubraum	1642 cm ³ / 1496 cm ³ *	3620 cm ³	3620 cm ³	3620 cm ³	3620 cm ³
Emission	geprüft und abgenommen nach 97/68EG, Abgasnorm Stufe 3				
 KRAFTÜBERTRAGUNG					
Fahrtrieb	stufenlos regelbares hydrostatisches Axialkolbengetriebe, Allradantrieb, Brems-Inchpedal				
Geschwindigkeit	0 – 20 km/h	0 – 20 km/h 0 – 30 km/h *	0 – 20 km/h 0 – 30 km/h *	0 – 20 km/h 0 – 30 km/h *	0 – 20 km/h 0 – 30 km/h *
Achsen	Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren	Planetenlenk- achsen	Planetenlenk- achsen	Planetenlenk- achsen	Planetenlenk- achsen
Gesamtpendelwinkel	–	22°	22°	22°	22°
Differentialsperre	Ausgleichsdifferential	Selbstsperr- differenzial	Selbstsperr- differenzial	100%	100%
Betriebsbremse	hydrostatisch	hydraulische Scheibenbremse	hydraulische Scheibenbremse	hydraulische Scheibenbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher- Lamellenbremse elek- trohydraulisch betätigt	mechanische Scheibenbremse	mechanische Scheibenbremse	mechanische Scheibenbremse	mechanische Scheibenbremse
Standardbereifung	27 x 8,50-15	12,5-18	12,5-20	14,5-20	405/70-24
 LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK					
Funktionsweise	hydrostatische Allradlenkung	hydrostatische Allradlenkung	hydrostatische Allradlenkung	hydrostatische Allradlenkung	hydrostatische Allradlenkung
Lenkpumpe	–	Arbeitspumpe über Prioritätsventil			
Lenkzylinder	–	doppelwirkend, mit selbständiger Endlagensynchronisierung			
Max. Lenkeinschlag	2 x 38°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
Förderleistung	20 l/min	50 l/min	71 l/min	71 l/min	84 l/min
Druck	240 bar	210 bar	210 bar	210 bar	250 bar
Filter	–	kombinierter Saug-Rücklaufilter			
Druckabsicherung	–	Primärdruckbegrenzung, Sekundärdruck in Kippzylinder/Hubzylinder			
 KINEMATIK					
Bauart	Z-Kinematik mit opti- mierter Parallelführung	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik
Hubkraft / Reißkraft	13 / 13 kN	31 / 29 kN	40 / 35 kN	41 / 39 kN	48 / 44 kN
Heben / Senken	6,7 / 5,0 sec	5,3 / 2,9 sec	5,5 / 3,7 sec	6,6 / 5,0 sec	5,6 / 4,2 sec
Einkippen / Auskippen	0,6 / 0,7 sec	0,9 / 1,5 sec	1,0 / 1,5 sec	1,2 / 1,8 sec	1,3 / 1,5 sec
Rück- / Auskippwinkel	40° / 45°	50° / 45°	50° / 45°	50° / 45°	50° / 45°
Kipplast (Standardschaufel)	1250 kg	3000 kg	3200 kg	3420 kg	4140 kg
Kipplast (Stapel)	–	2375 kg	2500 kg	2625 kg	3625 kg
Nutzlast S = 1,25 (Stapel)	750 kg	1900 kg	2000 kg	2100 kg	2900 kg
Nutzlast S = 1,67 (Stapel)	560 kg	1430 kg	1500 kg	1550 kg	2170 kg
Nutzlast in Transportstellung S = 1,25 (Stapel)	970 kg	2300 kg	2350 kg	2500 kg	3500 kg
Schürftiefe	50 mm	50 mm	60 mm	53 mm	40 mm
 FÜLLMENGEN					
Kraftstoff- / Hydrauliktank	30 / 40 l	60 / 50 l	60 / 50 l	60 / 50 l	60 / 50 l
 SCHALLEMISSIONEN	entsprechend 2000/14/EG				
 ELEKTRISCHE ANLAGE					
Betriebsspannung	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V
 Batterie / Lichtmaschine	72 Ah / 55 A	88 Ah / 95 A	88 Ah / 95 A	88 Ah / 95 A	88 Ah / 95 A
Anlasser	2,3 kW	2,3 kW	2,3 kW	2,3 kW	2,3 kW

SERIENAUSSTATTUNG

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

CANOPY-VARIANTE

350 Großzügiges Canopy mit Heckscheibe zum Wetterschutz, abgenommen nach ROPS und FOPS. Instrumententafel. Übersichtliches Anzeigeinstrument mit Kontrollleuchten und ergonomisch angeordneten Kippschaltern.

Fahrsitz. Mechanisch gefederter Fahrsitz (ISO 7096) mit automatischem Sicherheitsgurt, Gewichts-, Rücken- und Längseinstellungsmöglichkeiten.

KABINE

750 - 1150 Schallisolierte, schwingungsgedämpfte, 4-punktgelagerte Kabine mit großflächiger und tief nach unten gezogener Wärmeschutzverglasung, abgenommen nach ROPS und FOPS. Hervorragende Rundumsicht in komfortabler Umgebung für mehr Sicherheit und Effizienz im Arbeitsbereich. Optimierte Sicht bei maximaler Ausschütthöhe. Extrem großzügiges Raumangebot mit vielfältigen Ablagemöglichkeiten.

Instrumententafel. Übersichtliches Anzeigeinstrument mit Kontrollleuchten und ergonomisch angeordneten Kippschaltern.

Fahrsitz. Mechanisch gefederter Komfortsitz mit automatischem Sicherheitsgurt, Gewichtsverstellung, Rückenverstellung, Längsverstellung, Stoffbezug und integrierter, verstellbarer Armlehne.

Heizung, Lüftung. Komfortabel zu bedienende dreistufige, leistungsstarke Heizung und Lüftung mit Umluftbetrieb.

Lenksäule starr

Sonnenblende

Scheibenwischer. Vorne und hinten. Durch den Doppelwischer vorne erreicht Kramer ein extrem großes Wischfeld, das die Frontscheibe zu 85 % zur freien Durchsicht nutzbar macht. Der große Wischwasserbehälter ermöglicht eine lange Nutzung ohne Nachfüllen.

Rückspiegel. Große Außenspiegel, beidseitig klappbar mit Rasterstellung.

750 - 1150 **Bodenmatte.** Die angepasste Bodenmatte bietet eine ebene Fläche mit dem Rahmen. Dadurch ist eine einfache Reinigung der Kabine gewährleistet.

Kabinenbeleuchtung

Einstiege. Der Ein- und Ausstieg ist auf der linken Seite durch breite und bequeme Trittstufen möglich. Die rechte Seitenscheibe ist in Belüftungs- und Kommunikationsöffnung sowie voll geöffnet arretierbar.

Tür. Vollverglast = optimale seitliche Sicht. Die Tür ist in zwei Positionen (Spalt oder 180°) ausstellbar und arretierbar (Zwangsbelüftung).

Glas. Großflächige Wärmeschutzverglasung für bessere Sicht im Arbeitsbereich und bessere Rundumsicht.

Joystickkonsole. Ergonomisch angeordnete Vorsteuerkonsole: Mechanisch vorgesteuerter Joystick für Heben/Senken und Ein-/Auskippen der Ladeanlage mit Rollerschalter für Fahrtrichtungswahl. Mechanisch vorgesteuerter 3. Steuerkreis zum Ver-/Entriegeln der SWP und zum Bedienen von hydraulisch betätigten ABGs inkl. Rasterstellung für Dauerbetrieb.

12 V Steckdose inkl. Zigarettenanzünder

BELEUCHTUNG

750 - 1150 **Rücklicht**

Bremslicht

Blinker

Fahrscheinwerfer 2 x vorne mit Fern- und Standlicht

MOTORHAUBE

Weitöffnend für optimalen Wartungszugang.

SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG

Hydraulische SWP.

MOTORLUFTZUFÜHRUNG

Über Zyklon-Luftfilter mit integrierter Sicherheitspatrone.

SCHLÜSSELSYSTEM

Entschlüsselsystem für Türen, Motorhaube und Tank.

OPTIONEN

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

KABINE MIT HEIZUNG UND LÜFTUNG

350 StVZO-Beleuchtung

Heckscheibenheizung

750 - 1150 FOPS II-Schutzgitter

Schutzgitter Frontscheibe

Fahrsitz in Kunstleder

Radioanlage

1 Arbeitsscheinwerfer hinten zusätzlich

Komfortfahrsitz

Luftgefederter Fahrsitz

Rundumkennleuchte

2 Arbeitsscheinwerfer vorne

Dokumentenbox

LEISTUNGSOPTIONEN

350 Motor mit erhöhter Leistung

Hydraulischer Zusatzsteuerkreis vorn + hinten

Powerflow Leistungshydraulik (nur mit großem Motor)

Schwimmstellung

Langsamfahreinrichtung und Handgas

Druckloser Rücklauf mit Leckölleitung

Rußfilter

Laststabilisator

Anhängerzugsysteme

Elektrische Steckdose für Front- und Heckanbaugeräte

750 - 1150 **ANBAUTEILE ARBEITSPLATTFORM**

VORWÄRMUNG

Kraftstoff

Motor- und Hydrauliköl

BEREIFUNGEN

350 Rasenreifen

750 - 1150 Breitreifen (richtungsunabhängig)

Ackerschlepperprofil

Industriereifen

Reifenpannenschutz

Ausgeschäumte Reifen

SICHERHEIT

350 Unterbodenschutz

Rohrbruchsicherung Hub- und Kippzylinder

Abdeckung rotierender Motorkomponenten

Werkzeugsatz

Wegfahrsperr

Rückfahrwarnrichtung

Schutz gegen aggressive Medien

Feuerlöscher

Warnstreifen nach DIN 30710

Rundumkennleuchte

FAHRANTRIEB

750 - 1150 Schnellgang 0 - 30 km/h

SONDERLACKIERUNG

BIOÖL

PANOLIN HLP Synth46

GARANTIEVERLÄNGERUNG

ANBAUGERÄTE

350 • 750 • 850 • 950 • 1150

350 Stapleinrichtung, Standardschaufel, Greiferschaufel, Leichtgutschaufel, Superleichtgutschaufel, Hochkippschaufel, Sperrgutschaufel, Seitenschwenkschaufel, Schneeräumschild, Kehrmaschine

750 - 1150 Materialschieber, Arbeitsplattform, Frontaufreißer, Banketräumschaufel.

Weitere Anbaugeräte auf Anfrage.

Das Original gibt es nicht überall:

AUTORISIERTE KRAMER-PARTNER SIND IMMER DIE RICHTIGE ADRESSE.

09/2010 art.nr. 1000190592



Kramer-Werke GmbH
Wacker Neuson Straße 1
D-88630 Pfullendorf
Tel. 00 800 90 20 90 20
Fax +49(0)7552 92 88-234
info@kramer.de
www.kramer.de



kramerALLRAD®